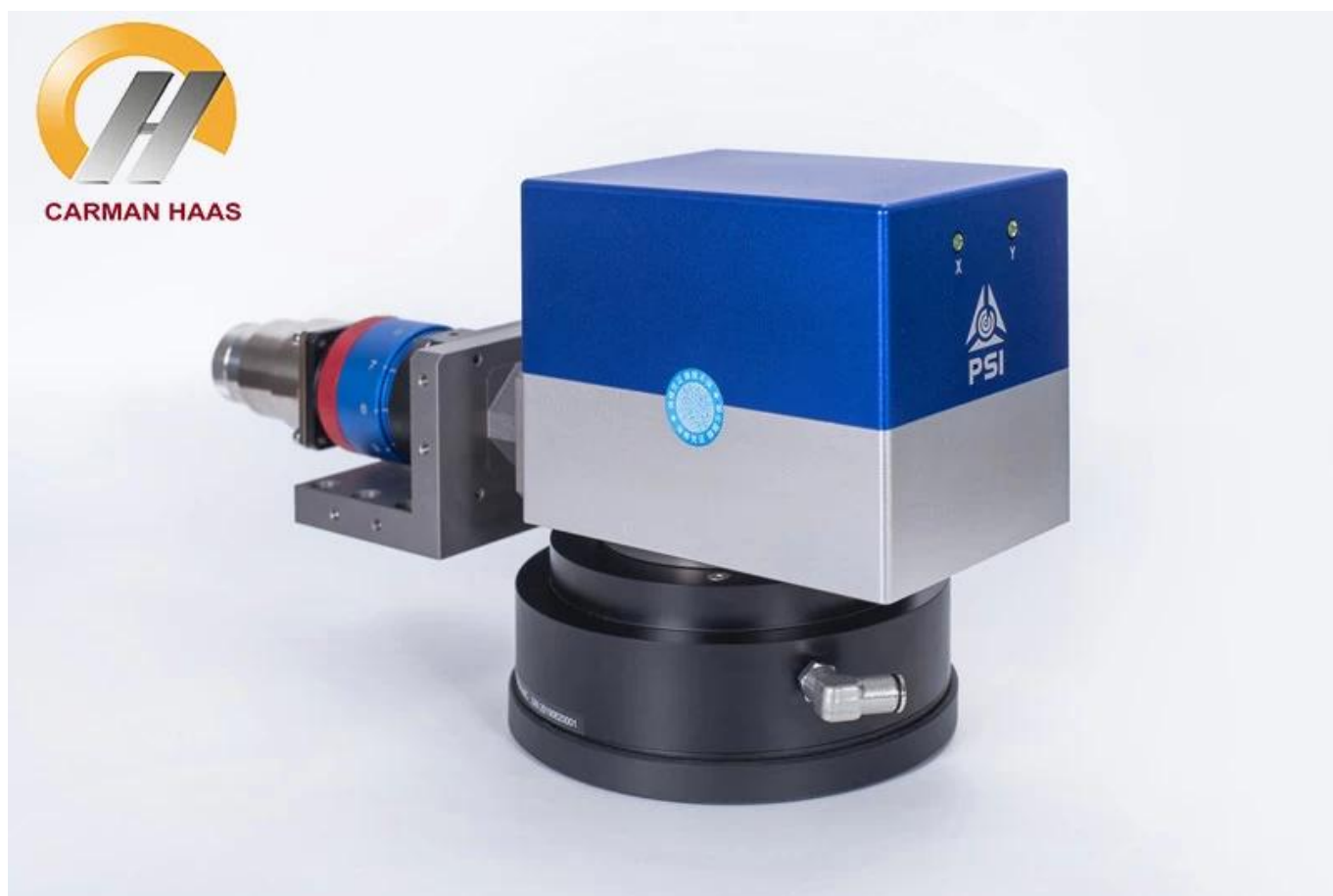


описание продукта

Технология лазерной металлической печати в основном включает в себя SLM (Технология лазерной селективной плавления) и объектив (технология лазерной инженерной чистой формы), среди которых технология SLM является основной технологией, используемой в настоящее время. Эта технология использует лазер для расплава каждого слоя порошка и производит адгезию между различными слоями. В заключение этот процесс петли слой по слою до тех пор, пока весь объект не будет. Technology SLM преодолевает проблемы в процессе изготовления сложных металлических деталей с традиционными технологиями. Он может напрямую образовывать почти полностью плотные металлические части с хорошими механическими свойствами, а точность и механические свойства образовавшихся частей превосходны.



Carmanhaas ([Металл 3D принтера на продаже завод](#)) По сравнению с низкой точностью традиционной традиционной 3D-печати (не требуется свет), лазерная трехмерная печать лучше в формировании эффекта и точного контроля. Материалы, используемые в лазерной трехмерной печати, в основном разделены на металлы и неметаллы. Металлальная 3D-печать известна как лопасть развития 3D-полиграфической промышленности. Разработка 3D-полиграфической промышленности в значительной степени зависит от разработки процесса обработки металлической печати, а процесс металлического печати имеет много преимуществ, что традиционные технологии обработки (например, ЧПУ) не имеют.

В последние годы Carmanhaas Laser ([Аддитивная производственная фабрика Китая](#)) также активно исследовал поле приложения металлической 3D-печати. С годами технического

накопления в оптическом поле и превосходному качеству продукции он установил стабильные кооперативные отношения со многими производителями технологического оборудования 3D. Однорежимное решение для лазерной оптической системы 200-500 Вт, запущенное в 3D-печатной промышленности, также была единогласно признана рынком и конечными пользователями. В настоящее время он в основном используется в автозапчастях, аэрокосмическом (двигателе), военных продуктах, медицинском оборудовании, стоматологии и т. Д.

Преимущества металлической 3D-печати:

SLM оптическая система поставщик Китай

1. Одноразовое литье: любая сложная структура может быть напечатана и сформирована одновременно без сварки;
2. Есть много материалов на выбор: титановый сплав, кобальто-хромийный сплав, нержавеющая сталь, золото, серебро и другие материалы доступны;
3. Оптимизируйте дизайн продукта. Можно изготовить металлоконструктурные детали, которые нельзя изготовить традиционными методами, такие как замена исходного твердого тела со сложной и разумной структурой, так что вес готового продукта ниже, но механические свойства лучше;
4. Эффективное, экономия времени и низкая стоимость. Никакой обработки и пресс-форм не требуются, а части любой формы непосредственно генерируются из данных компьютерных графиков, что значительно сокращает цикл развития продукта, повышает производительность и снижает затраты на производство.



Технические параметры:

1030-1090 нм F-Theta Линзы

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79x1.0	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-290-430-(20CA)	430	290x290	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

1030-1090NM QBH Collimation Optical Module

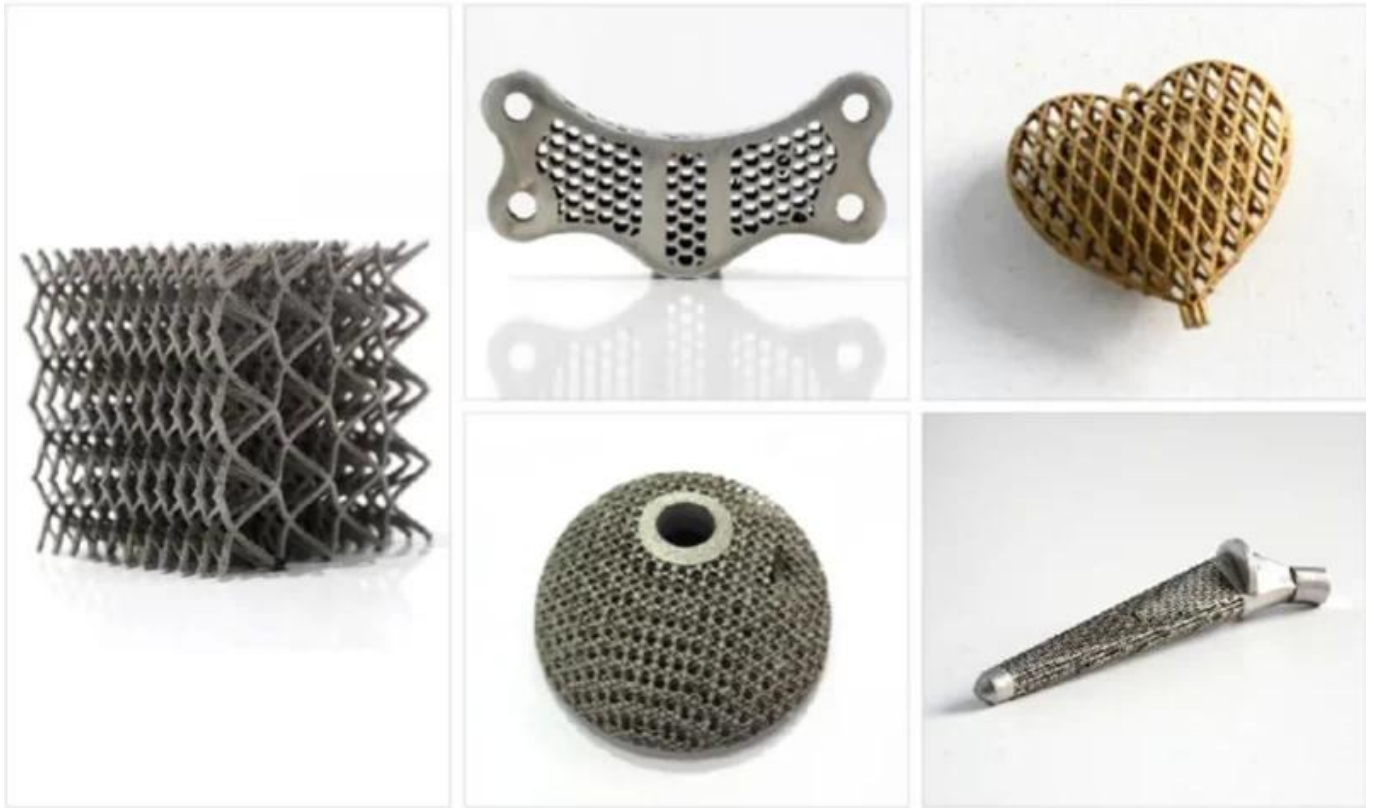
Part Description	Focal Length (mm)	Clear Aperture (mm)	NA	Coating
CL2-(1030-1090)-25-F50-QBH-A-WC	50	23	0.15	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F60-QBH-A-WC	60	28	0.22	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F75-QBH-A-WC	75	28	0.17	AR/AR@1030-1090nm
CL2-(1030-1090)-30-F100-QBH-A-WC	100	28	0.13	AR/AR@1030-1090nm

1030-1090 нм Expander

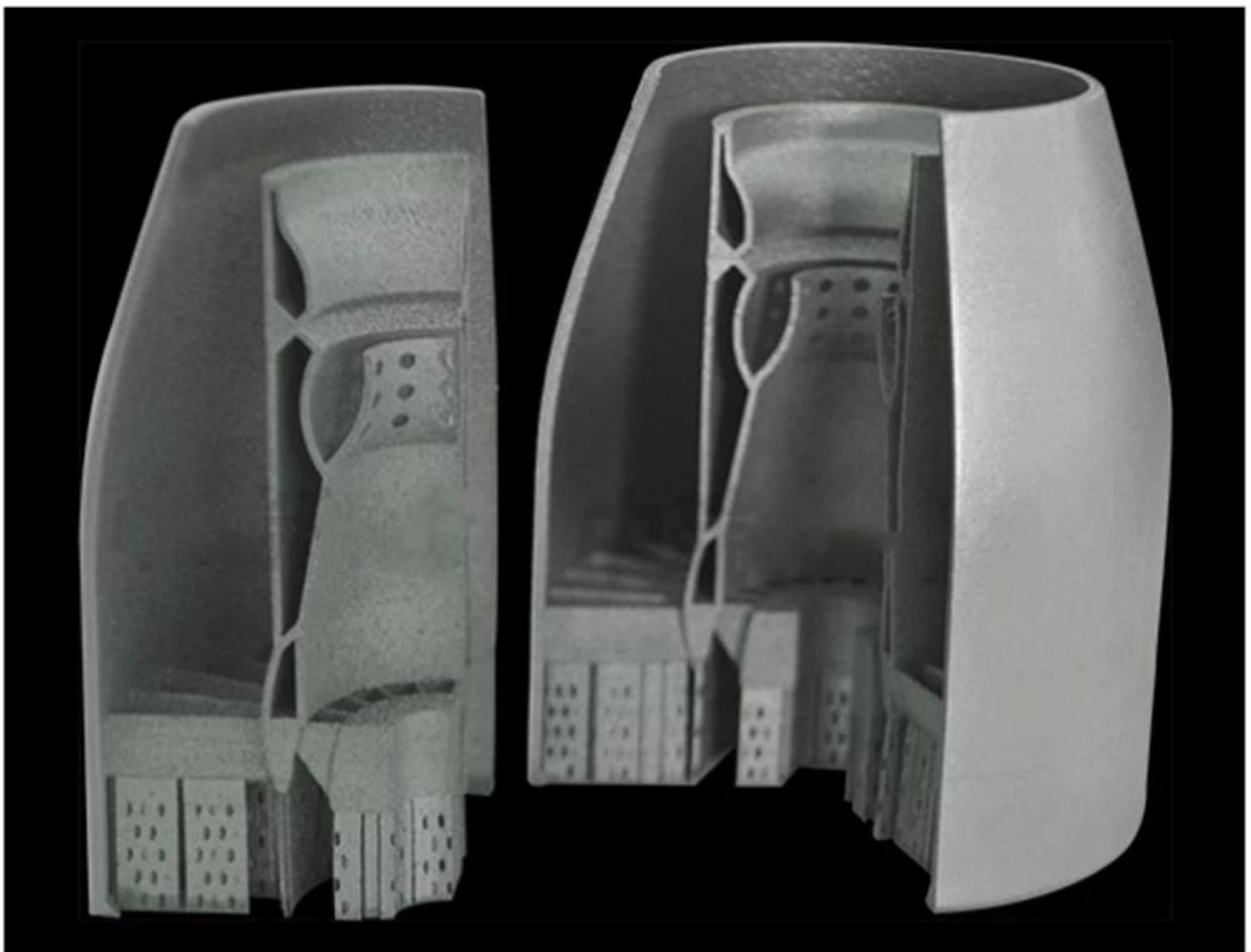
Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)
BE-(1030-1090)-D26:45-1.5X-A	1.5X	18	26	44	45
BE-(1030-1090)-D53:118.6-2X-A	2X	30	53	70	118.6
BE-(1030-1090)-D37:118.5-2X-A-WC	2X	18	34	59	118.5

1030-1090 нм защитное окно

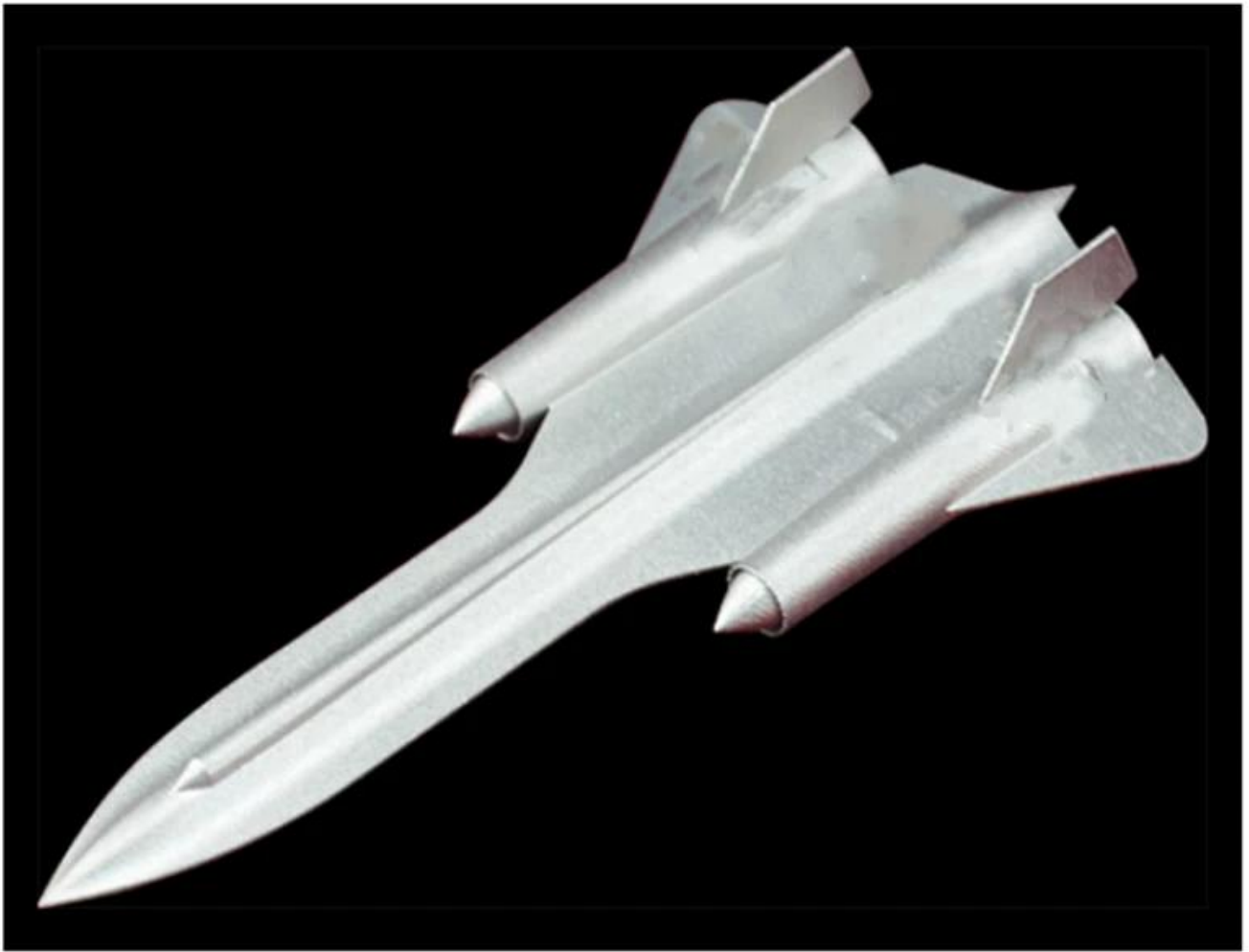
Part Description	Diameter(mm)	Thickness(mm)	Coating
Protective Window	98	4	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	113	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	120	5	AR/AR@1030-1090nm
Protective Window	160	8	AR/AR@1030-1090nm



Titanium Alloy



Aluminium Alloy ($AlSi_{10}Mg$)



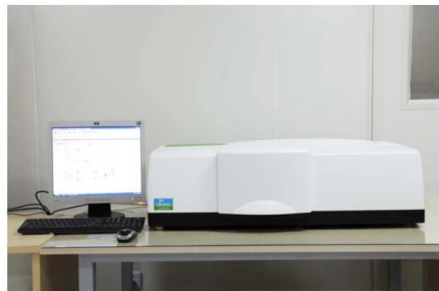
Co-Cr Alloy (MP1)



Фабрика



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Сертификат и выставка



Товарная накладная



Политика возврата:

Должна ли потребоваться возврата:

- Шаг 1) Свяжитесь с нами с помощью этого веб-сайта электронной почты.
Шаг 2) Обеспечить как можно больше деталей о проблеме, которую вы имеете.
Шаг 3) Авторизация для возврата товара будет выдано.
Шаг 4) Верните товар на согласованную замену или возмещение.

Логистика:

- (1) для лазерной оптики Заказать Доставка, может быть необязательно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
- (2) для Лазермашина заказывать Доставка, банка быть по желанию с участием терминалов из Прошлая работа FOB, CNF, CIF От Воздуха или же от Морена основанато покупатель экспедиторы или женаш.

Часто задаваемые вопросы

Q1. Вы производитель?

A1: Да, мы являемся профессиональным и опытным производителем с нашими собственными формами и производственными линиями.

Q2. Как о качестве продуктов?

A2: Наши специалисты и контрольные команды QC тестируют продукты по одному, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты для обеспечения качества для всех продуктов.

Q3. Как о цене?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам наиболее конкурентоспособные цены.

Q4. Как сделать заказ?

A4: Контакт с онлайн-сервисом или отправляю нам электронное письмо напрямую, мы ответим вам с ценой продукта, спецификациями, упаковкой и т. Д. Спасибо.

Q5. may Я отправляю материал для проверки производительности маркировки?

A5: Да! Вы можете отправить материал для проверки нашего превосходного качества и обслуживания.

Q6. CAN Я посещаю свою фабрику?

A6: Да, добро пожаловать на наш завод в удобное время.

Q7. Как я могу сделать OEM или ODM заказы?

A7: У нас разная обработка печати для разных OEM / ODM ORD. Пожалуйста, свяжитесь с нами с онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как мне платить за мои заказы?

A8: Вы можете оплатить Т / Т будет доступен для квалифицированного банка и MOQ для каждого заказа.