

## » » » » » Информация о товаре

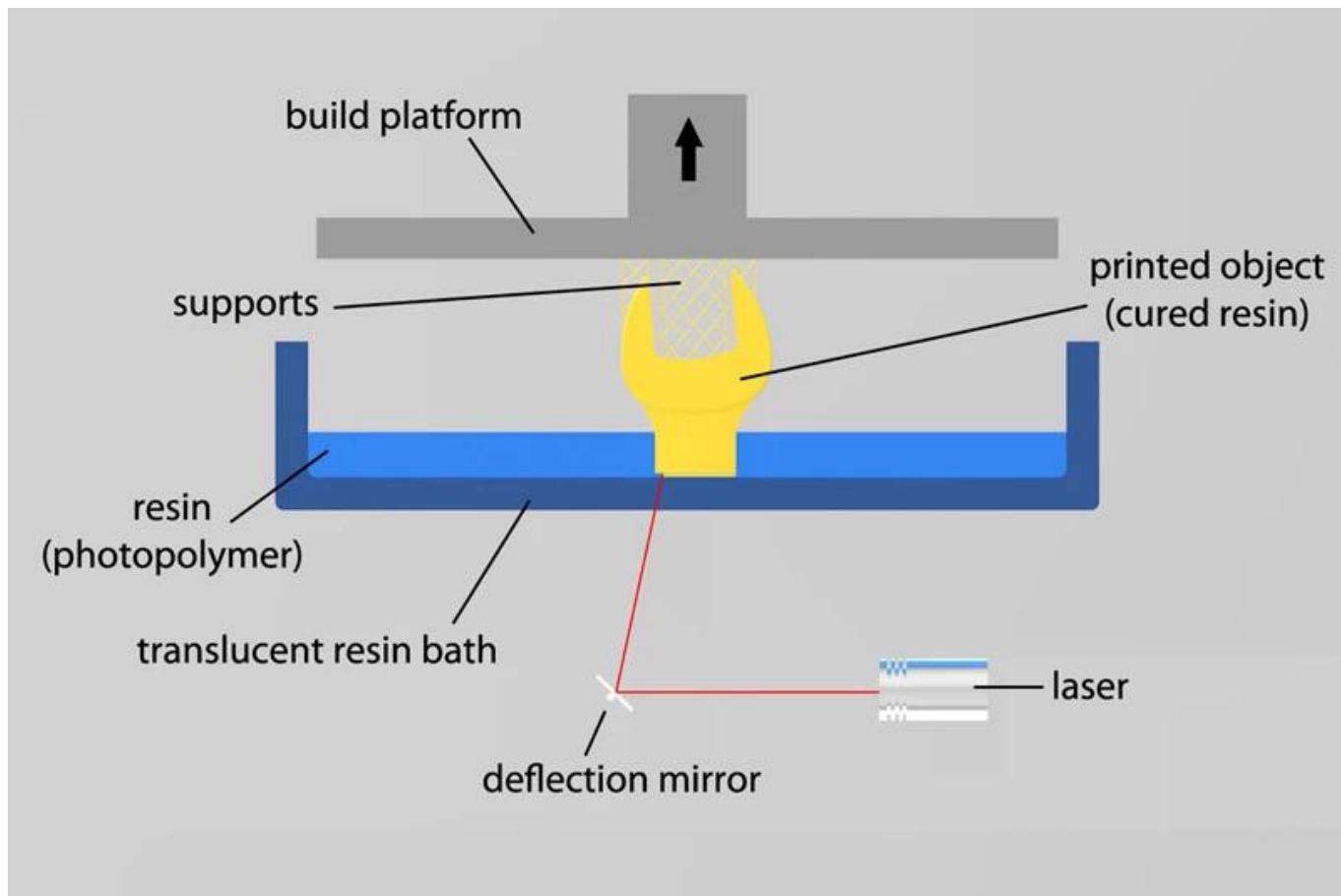
### Описание продукта:

SLA (Stereolithography) - это процесс аддитивного производства, при котором УФ-лазер фокусируется на ванне с фотополимерной смолой. С помощью программного обеспечения для автоматизированного производства или компьютерного проектирования (САМ / САD) УФ-лазер используется для нанесения предварительно запрограммированного рисунка или формы на поверхность фотополимерной ванны. Фотополимеры чувствительны к ультрафиолетовому излучению, поэтому смола фотохимически отверждается и образует один слой желаемого трехмерного объекта. Этот процесс повторяется для каждого слоя дизайна, пока 3D-объект не будет завершен.

CARMANHAAS может предложить клиенту оптическую систему, в основном, включающую быстрый сканер гальванометра и линзу сканирования F-ТНЕТА, расширитель луча, зеркало и т. Д.

[\(присадка Производство Китай\)](#)





**Технические характеристики:**

Головка сканера Galvo 355 нм

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
<b>Typical Speed</b>			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
<b>Precision</b>			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
<b>Temperature Drift</b>			
Offset Drift	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C
Over 8hours Long-Term Offset Drift ( After 15min warn-up )	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

### Линзы F-Theta 355 нм

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-360-580	580	360x360	16	660	M85x1
SL-355-520-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

## 355 нм расширитель луча

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE3-355-D30:84.5-3x-A(M30*1-M43*0.5)	3X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:84.5-5x-A(M30*1-M43*0.5)	5X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:80.3-7x-A(M30*1-M43*0.5)	7X	10	33	46	80.3	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:90-8x-A(M30*1-M43*0.5)	8X	10	33	46	90.0	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:72-10x-A(M30*1-M43*0.5)	10X	10	33	46	72.0	M30*1-M43*0.5

## 355нм Зеркало

Часть Описание	DiamEter (мм)	Толщина (мм)	Покрытие
355 Зеркало	30	3	HR @ 355нм, 45 °AOI
355 Зеркало	20	5	HR @ 355нм, 45 °AOI
355 Зеркало	30	5	HR @ 355нм, 45 °AOI

## [3D печать металл оптовые продажи Китай](#)



### PHYSICAL CHARACTERISTICS ( LIQUID STATE )

Appearance: White liquid  
 Density: 1.10 g/cm<sup>3</sup> @25°C  
 Viscosity: 450 CPS @25°C  
 Dp: ≥0.16 mm  
 Ec: 8.5 mJ/cm<sup>2</sup>

### MOLDING PERFORMANCE A

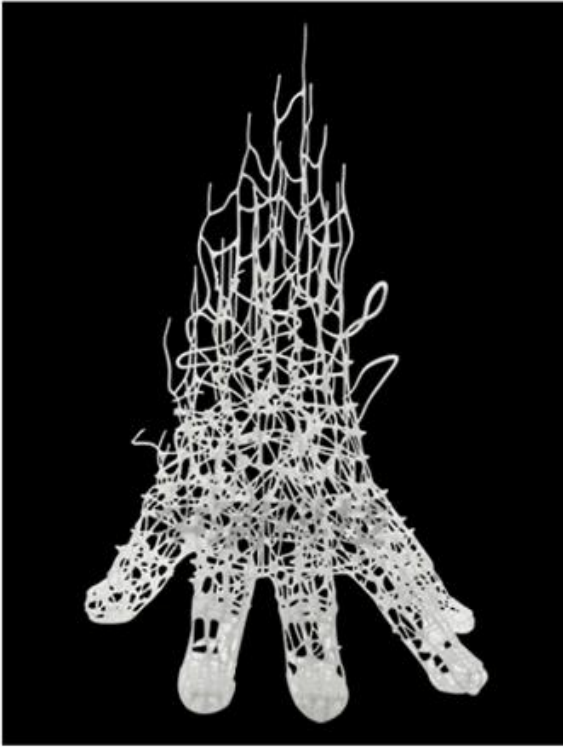
MOLDING PERFORMANCE  
 @355nm point laser  
 @330mW power  
 @5.0m/s scanning  
 @No UV post-cure

Bending Modulus: 1500~1700 MPa  
 Bending Strength: 55~60 MPa  
 Notched Impact Strength: 60~68 J/m  
 1.2mm Bend Angle: 140~170°

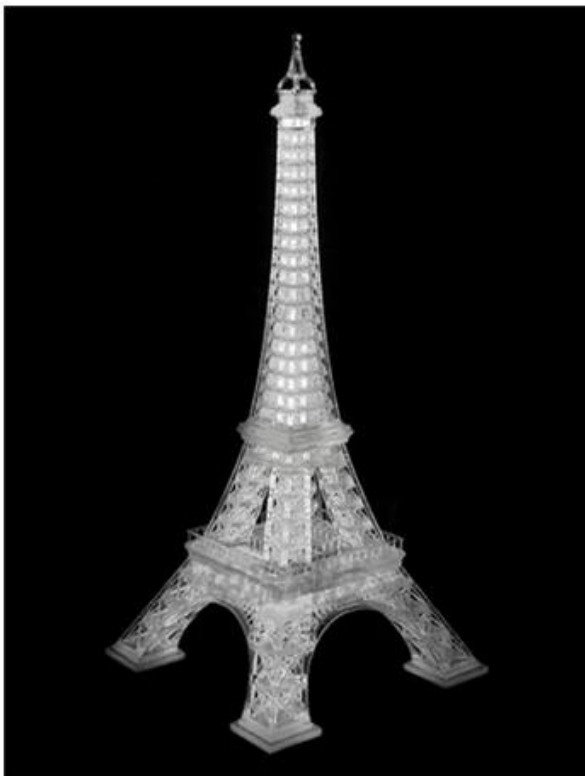
### MOLDING PERFORMANCE B

MOLDING PERFORMANCE  
 @90min UV post-cure

Bending Modulus: 2688~2790 MPa  
 Bending Strength: 66~73 MPa  
 Notched Impact Strength: 60~68 J/m  
 Hardness: 88  
 Elongation at break: 10~15%  
 HDT Heat deflection temperature: 52 °C  
 Tg Glass transition temperature: 62 °C  
 CTE Coefficient of thermal expansion: 93°E-6



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b> ( LIQUID STATE )	Appearance: White liquid Density: 1.10 g/cm <sup>3</sup> @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm <sup>2</sup>
	<b>MOLDING PERFORMANCE A</b> MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°
<b>MOLDING PERFORMANCE B</b> MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b> ( LIQUID STATE )	Appearance: Transparent liquid Pale Purple Density: 1.10 g/cm <sup>3</sup> @25°C Viscosity: 190 CPS @25°C Dp: ≥0.18 mm Ec: 6.9 mJ/cm <sup>2</sup>
	<b>MOLDING PERFORMANCE A</b> MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @150mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure Appearance: High Transparency Transmittance: 85% (MAX) Bending Modulus: 1500~1700 MPa Bending Strength: 45~55 MPa Notched Impact Strength: 25~35 J/m 1.2mm Bend Angle: 140~170°
<b>MOLDING PERFORMANCE B</b> MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 1890~2340 MPa Bending Strength: 55~62 MPa Notched Impact Strength: 40~55 J/m Hardness: 79 Elongation at break: 10~15% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6



## Real ABS ( ABS Like )



<p><b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b> ( LIQUID STATE )</p>	<p>Appearance: Bright yellow liquid Density: 1.10 g/cm<sup>3</sup> @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm<sup>2</sup></p>
<p><b>MOLDING PERFORMANCE A</b> MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p><b>MOLDING PERFORMANCE B</b> MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>

## Red Wood ( Tooling Board Like )



<p><b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b> ( LIQUID STATE )</p>	<p>Appearance: Epoxy Tooling Board Like (Pink) liquid Density: 1.10 g/cm<sup>3</sup> @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm<sup>2</sup></p>
<p><b>MOLDING PERFORMANCE A</b> MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p><b>MOLDING PERFORMANCE B</b> MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

Industrial SLA

Industrial SLS



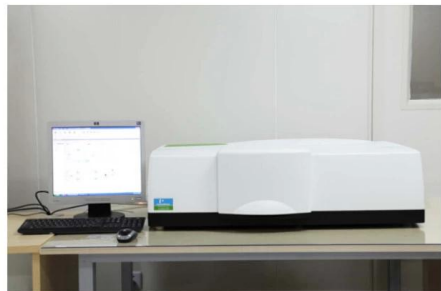




»»»»» завод



**TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF**  
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



**PerkinElmer Lambda 950**---Testing Transmission and Reflectivity



**Carmanhaas Coating Machine**

## »»»»» Сертификат и выставка



## »»»»» Товарная накладная



**Политика возврата:**



Должны ли быть необходимы возвраты:

Шаг 1) Свяжитесь с нами по электронной почте.

Шаг 2) Предоставьте как можно более подробную информацию о проблеме, с которой вы столкнулись.

Шаг 3) Будет выдано разрешение на возврат товара.

Шаг 4) Верните товар для согласованной замены или возврата.

### **Логистика:**

(1) Для доставки заказа лазерной оптики, может быть дополнительно с DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) Для лазер машина приказ доставка, может, быть необязательный с сроки из Прошлая работа FOB, CNF, CIF По Воздуха или по Море на основании на ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ экспедиторы или наши.

## » » » » » Часто задаваемые вопросы

Q1. вы производитель?

A1: Да, мы профессиональный и опытный производитель с нашими собственными пресс-формами и производственными линиями.

Q2. How о качестве продукции?

A2: Наши специалисты и команды контроля качества тестируют продукты по очереди, используя линию старения, профессиональные устройства и инструменты, чтобы гарантировать качество для всех продуктов.

Q3. Как насчет цены?

A3: Мы являемся производителем и всегда предлагаем нашим клиентам самые конкурентоспособные цены.

Q4. Как разместить заказ?

A4: Свяжитесь с онлайн-сервисом или отправьте нам электронное письмо напрямую, мы вскоре ответим вам о цене, технических характеристиках, упаковке и т. Д. Спасибо.

Q5. Могу ли я отправить материал для проверки эффективности маркировки?

A5: Да! Вы можете прислать материал для проверки нашего высшего качества и сервиса.

Q6. Могу ли я посетить ваш завод?

A6: Да, приглашаем вас посетить наш завод в удобное для вас время.

Q7. Как я могу сделать заказы OEM или ODM?

A7: у нас есть разные обработки печати для разных OEM / ODM ordERS. Пожалуйста, свяжитесь с нами через Интернет или отправьте нам электронное письмо напрямую.

Q8. Как я должен оплатить мои заказы?

A8: Вы можете оплатить T / T будет доступна для квалифицированного банка и MOQ, необходимых для каждого заказа.