

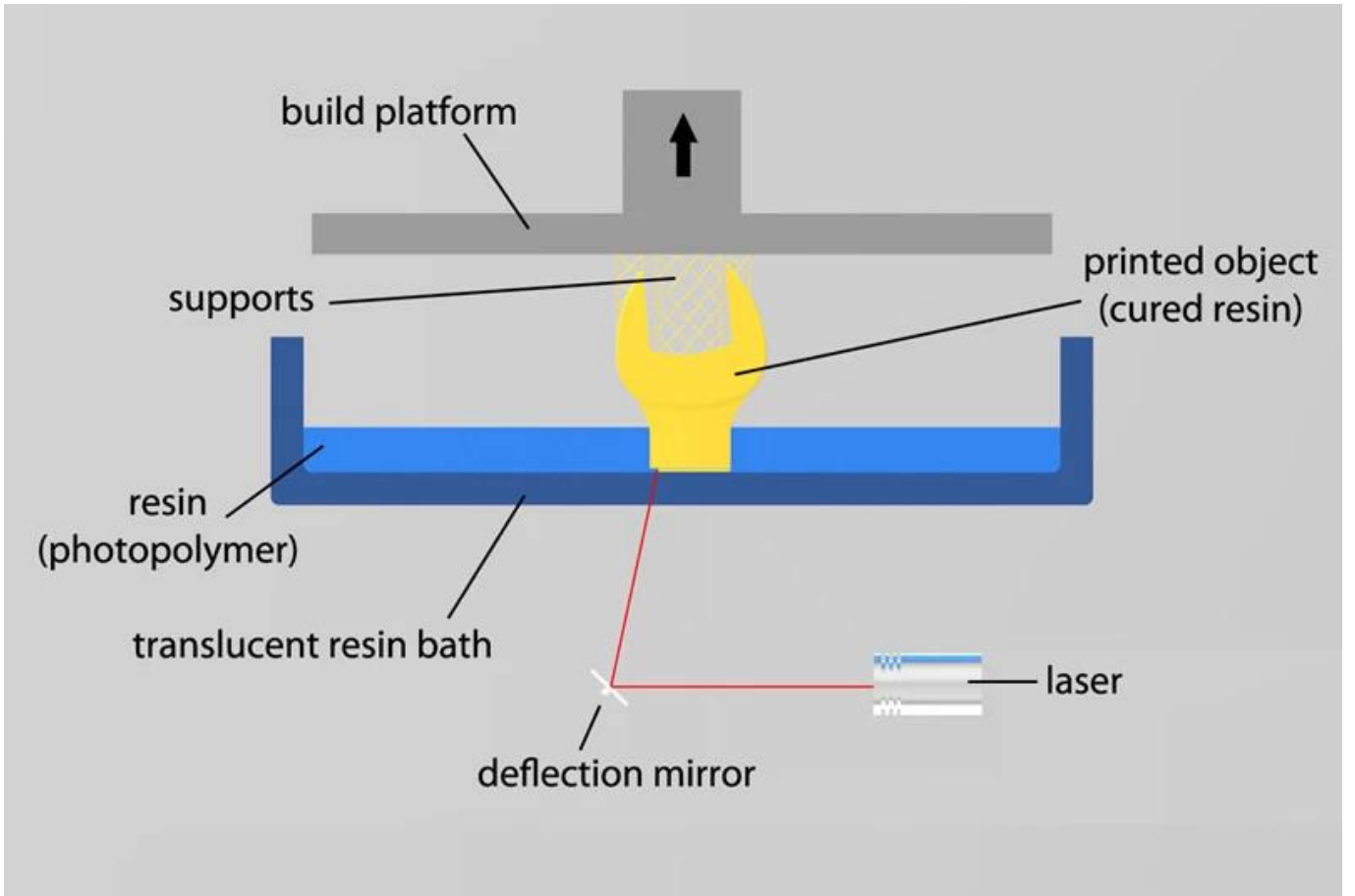
» » » » » Ürün Bilgisi

Ürün Açıklaması:

SLA (Stereolitografi), bir UV lazerin bir fıçı fotopolimer reçinesine odaklanmasıyla çalışan katkı maddesi üretim sürecidir. Bilgisayar destekli üretim veya bilgisayar destekli tasarım (CAM / CAD) yazılımı yardımıyla, UV lazer fotopolimer kazanın yüzeyine önceden programlanmış bir tasarım veya şekil çizmek için kullanılır. Fotopolimerler ultraviyole ışığa duyarlıdır, bu nedenle reçine fotokimyasal olarak katılaştırılır ve istenen 3D nesnenin tek bir katmanını oluşturur. Bu işlem, 3D nesne tamamlanana kadar tasarımın her katmanı için tekrarlanır.

CARMANHAAS müşteriye optik sistemi temel olarak hızlı Galvanometre Tarayıcı ve F-THETA tarama lensi, Işın genişletici, Ayna vb. [Katkı İmalat Çin](#))





Teknik parametreler:

355nm Galvo Tarayıcı Kafası

Model	PSH14-H	PSH20-H	PSH30-H
Water cool/sealed scan head	yes	yes	yes
Aperture (mm)	14	20	30
Effective Scan Angle	±10°	±10°	±10°
Tracking Error	0.19 ms	0.28ms	0.45ms
Step Response Time(1% of full scale)	≤ 0.4 ms	≤ 0.6 ms	≤ 0.9 ms
Typical Speed			
Positioning / jump	< 15 m/s	< 12 m/s	< 9 m/s
Line scanning/raster scanning	< 10 m/s	< 7 m/s	< 4 m/s
Typical vector scanning	< 4 m/s	< 3 m/s	< 2 m/s
Good Writing quality	700 cps	450 cps	260 cps
High writing quality	550 cps	320 cps	180 cps
Precision			
Linearity	99.9%	99.9%	99.9%
Resolution	≤ 1 urad	≤ 1 urad	≤ 1 urad
Repeatability	≤ 2 urad	≤ 2 urad	≤ 2 urad
Temperature Drift			
Offset Drift	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C	≤ 3 urad/°C
Over 8hours Long-Term Offset Drift (After 15min warn-up)	≤ 30 urad	≤ 30 urad	≤ 30 urad
Operating Temperature Range	25°C±10°C	25°C±10°C	25°C±10°C
Signal Interface	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol	Analog: ±10V Digital: XY2-100 protocol
Input Power Requirement (DC)	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS	±15V@ 4A Max RMS

355nm F-Teta Lensler

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-360-580	580	360x360	16	660	M85x1
SL-355-520-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

355nm Işın Genişletici

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia(mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE3-355-D30:84.5-3x-A(M30*1-M43*0.5)	3X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:84.5-5x-A(M30*1-M43*0.5)	5X	10	33	46	84.5	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D33:80.3-7x-A(M30*1-M43*0.5)	7X	10	33	46	80.3	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:90-8x-A(M30*1-M43*0.5)	8X	10	33	46	90.0	M30*1-M43*0.5
BE3-355-D30:72-10x-A(M30*1-M43*0.5)	10X	10	33	46	72.0	M30*1-M43*0.5

355nm Ayna

Bölüm Açıklama	diameter (mm)	Kalınlık (mm)	Kaplama
355 Ayna	30	3	HR @ 355nm, 45 ° AOI
355 Ayna	20	5	HR @ 355nm, 45 ° AOI
355 Ayna	30	5	HR @ 355nm, 45 ° AOI

3 boyutlu Baskı metal toptan Çin



PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)

Appearance:	White liquid
Density:	1.10 g/cm ³ @25°C
Viscosity:	450 CPS @25°C
Dp:	≥0.16 mm
Ec:	8.5 mJ/cm ²

MOLDING PERFORMANCE A

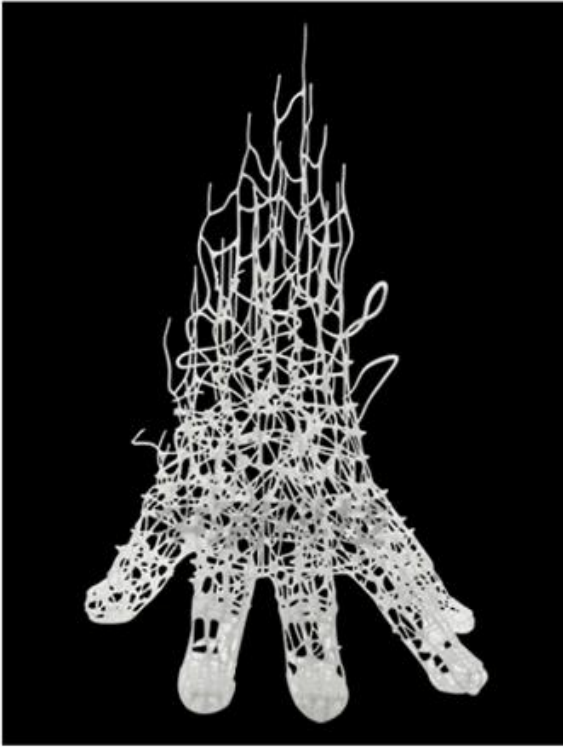
MOLDING PERFORMANCE
@355nm point laser
@330mW power
@5.0m/s scanning
@No UV post-cure

Bending Modulus:	1500~1700 MPa
Bending Strength:	55~60 MPa
Notched Impact Strength:	60~68 J/m
1.2mm Bend Angle:	140~170°

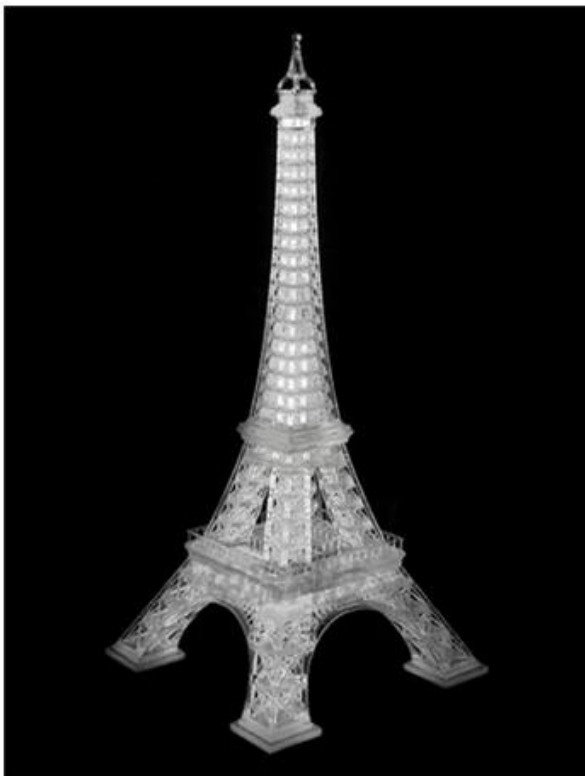
MOLDING PERFORMANCE B

MOLDING PERFORMANCE
@90min UV post-cure

Bending Modulus:	2688~2790 MPa
Bending Strength:	66~73 MPa
Notched Impact Strength:	60~68 J/m
Hardness:	88
Elongation at break:	10~15%
HDT Heat deflection temperature:	52 °C
Tg Glass transition temperature:	62 °C
CTE Coefficient of thermal expansion:	93°E-6



PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)	Appearance: White liquid Density: 1.10 g/cm ³ @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm ²
	MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure
MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6



PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)	Appearance: Transparent liquid Pale Purple Density: 1.10 g/cm ³ @25°C Viscosity: 190 CPS @25°C Dp: ≥0.18 mm Ec: 6.9 mJ/cm ²
	MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @150mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure
MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure	Bending Modulus: 1890~2340 MPa Bending Strength: 55~62 MPa Notched Impact Strength: 40~55 J/m Hardness: 79 Elongation at break: 10~15% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6

Real ABS (ABS Like)



<p>PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)</p>	<p>Appearance: Bright yellow liquid Density: 1.10 g/cm³ @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm²</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>

Red Wood (Tooling Board Like)



<p>PHYSICAL CHARACTERISTICS (LIQUID STATE)</p>	<p>Appearance: Epoxy Tooling Board Like (Pink) liquid Density: 1.10 g/cm³ @25°C Viscosity: 400 CPS @25°C Dp: ≥0.16 mm Ec: 7.9 mJ/cm²</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE A MOLDING PERFORMANCE @355nm point laser @330mW power @5.0m/s scanning @No UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2000~2300 MPa Bending Strength: 75~85 MPa Notched Impact Strength: 35~45 J/m 1.2mm Bend Angle: ≥170~180°</p>
<p>MOLDING PERFORMANCE B MOLDING PERFORMANCE @90min UV post-cure</p>	<p>Bending Modulus: 2813~3520 MPa Bending Strength: 83~90 MPa Notched Impact Strength: 42~50 J/m Hardness: 87~92 Elongation at break: 13~20% HDT Heat deflection temperature: 52 °C Tg Glass transition temperature: 62 °C CTE Coefficient of thermal expansion: 93*E-6</p>



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

Industrial SLA

Industrial SLS

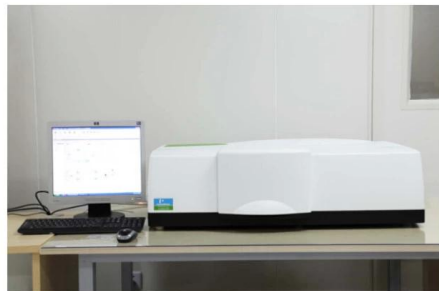




» » » » » **Fabrika**



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

»»»»» Sertifika ve Sergi



»»»»» Paket listesi



İade politikası:

İade gerekli olmalı:

Adım 1) Bu web sitesi e-postası ile bize ulaşın.

Adım 2) Yaşadığınız sorun hakkında mümkün olduğunca fazla ayrıntı sağlayın.

Adım 3) öğeyi iade yetkisi verilecektir.

Adım 4) Kabul edilen değiştirme veya geri ödeme için öğeyi iade edin.

Lojistik:

(1) Lazer Optik sipariş teslimi için, DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets ile isteğe bağlı olabilir

(2) için Lazer makine sipariş teslimat, kutu olmak isteğe bağlı ile şartlar nın-nin Eski iş FOB, CNF, CIF Tarafından Hava veya tarafından Deniz merkezli üzerinde alıcının ilericileri veya bizim.



Q1.Are bir üretici Vardır?

A1: Evet, biz kendi kalıpları ve üretim hatları ile profesyonel ve deneyimli üreticisi.

Q2.How ürünlerin kalitesi hakkında?

A2: teknisyenlerimiz ve QC ekipleri ürünleri tek tek test yaşlanma hattı kullanarak, profesyonel cihazlar ve aletleri sağlamak için tüm ürünler için kalite.

Q3.How fiyat hakkında?

A3: biz üretici ve her zaman müşterilerimize en rekabetçi fiyatlar sunuyoruz.

Q4.How sipariş vermek?

A4: çevrimiçi hizmet ile irtibata, veya doğrudan bize e-posta gönderdi, biz ürün fiyatı ile size cevap verecektir, özellikler, ambalaj vb yakında. Teşekkür ederim.

Q5. İşaretleme performansını test etmek için malzeme gönderebilir Miyim?

A5: Evet! Üstün kalite ve hizmetimizi test etmek için malzeme gönderebilirsiniz.

Q 6. Can Ben senin fabrika ziyaret?

A6: Evet, uygun zamanda bizim fabrika ziyaret etmenizi bekliyoruz.

Q7.How OEM veya ODM siparişleri yapabilirim?

A7: biz farklı baskı işleme için farklı OEM / ODM orders. Lütfen çevrimiçi hizmet ile bizimle iletişime geçin veya doğrudan bize e-posta gönderin.

S8. Siparişlerim için nasıl ödeme yapmalıyım?

A8: tarafından ödeme yapabilirsiniz T / T nitelikli banka ve her sipariş için gerekli ADEDI için kullanılabilir olacaktır.