

Mô tả Sản phẩm

SLS In ([Hệ thống quang học SLS tại Trung Quốc](#)) Sử dụng công nghệ thiêu kết laser laser chọn lọc sẽ tạo ra bột nhựa (bột gốm hoặc kim loại có chất ràng buộc) vào lớp mặt cắt khối vững chắc theo lớp cho đến khi phần ba chiều được xây dựng. Trước khi thực hiện các bộ phận, cần điền vào buồng xây dựng bằng nitơ và tăng nhiệt độ buồng. Khi nhiệt độ đã sẵn sàng, một máy tính có điều khiển laser có chọn lọc có chọn lọc các vật liệu dạng bột bằng cách truy tìm các mặt cắt ngang của bộ phận trên bề mặt của một chiếc giường bột và sau đó một lớp sơn mới của Materiel được áp dụng cho lớp mới. Nền tảng làm việc của giường bột sẽ đi một lớp xuống và sau đó con lăn sẽ mở một lớp bột mới và tia laser sẽ có chọn lọc thiêu kết các mặt cắt ngang của các bộ phận. Lặp lại quy trình cho đến khi các bộ phận hoàn thành.



Carmanhaas [Nhà sản xuất hệ thống quang máy in 3D Trung Quốc](#) Có thể cung cấp hệ thống quét quang của khách hàng năng động với tốc độ cao · Độ chính xác cao · Chức năng chất lượng cao.

Hệ thống quét quang động: có nghĩa là hệ thống quang học tập trung phía trước, đạt được phóng to bằng một chuyển động ống kính duy nhất, bao gồm một ống kính nhỏ di chuyển và hai thấu kính tập trung. Các ống kính nhỏ phía trước mở rộng chùm tia và ống kính lấy nét phía sau tập trung vào chùm tia. Việc sử dụng hệ thống quang học tập trung phía trước, vì độ dài tiêu cự có thể được kéo dài, do đó tăng diện tích quét, hiện là giải pháp tốt nhất cho quá trình quét tốc độ cao định dạng lớn. Thường được sử dụng trong gia công định dạng lớn hoặc thay đổi các ứng dụng khoảng cách làm việc, chẳng hạn như cắt định dạng lớn, đánh dấu, hàn, in 3D, v.v.

Lợi thế:

(1) Sự trôi dạt nhiệt độ cực thấp (hơn 8 giờ trôi dạt dài hạn $\leq 30 \mu\text{rad}$);

(2) Độ lặp lại cực cao ($\leq 3 \mu\text{rad}$);

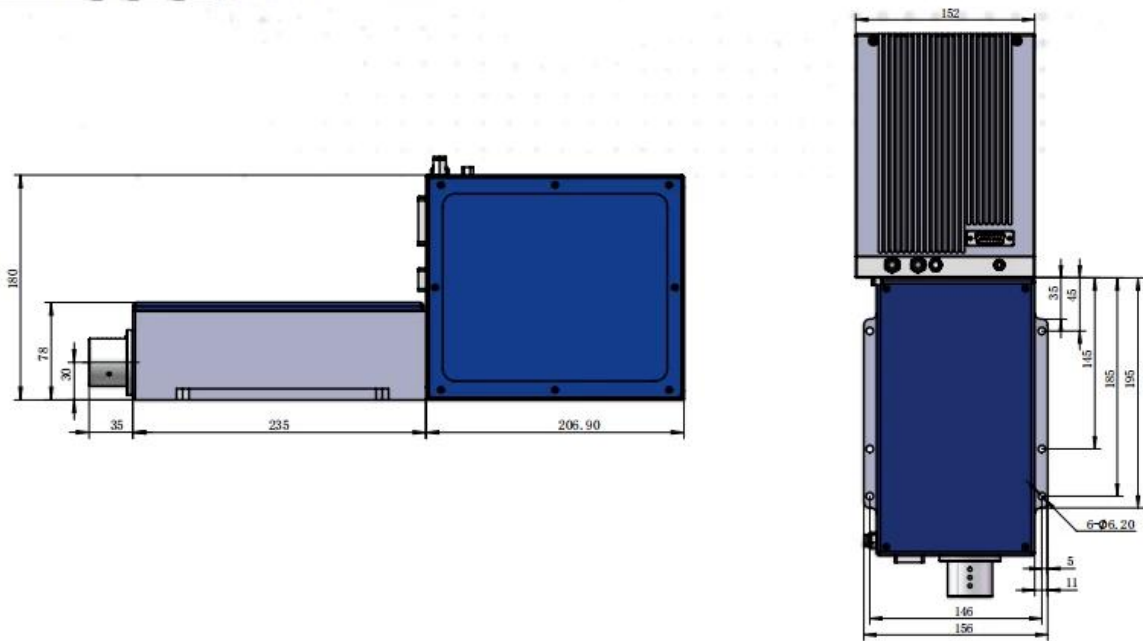
(3) Nhỏ gọn và đáng tin cậy;

Các ứng dụng tiêu biểu:

Đầu quét 3D được cung cấp bởi CarmanHaas ([Công ty quét 3d Galvo Trung Quốc](#)) cung cấp các giải pháp lý tưởng cho các ứng dụng laser công nghiệp cao cấp. Các ứng dụng điển hình bao gồm cắt, hàn chính xác, sản xuất phụ gia (in 3d), đánh dấu quy mô lớn, làm sạch laser và khắc sâu, vv ..

Carmanhaas cam kết cung cấp các sản phẩm tỷ lệ giá / hiệu suất tốt nhất và làm việc các cấu hình tốt nhất theo nhu cầu của khách hàng

Mechanical Drawings (Dimensions in mm)



Thông số kỹ thuật Thông số kỹ thuật:

DFS30-10.6-WA, bước sóng: 10,6um

Quét Nộp (MM X MM)	500x500.	700x700.	1000x1000.
Kích thước điểm trung bình ¹ / E ² (Pháp)	460.	710.	1100.
Khoảng cách làm việc (mm)	661.	916.	1400.
Khẩu độ (mm)	12.	12.	12.

Ghi chú:

(1) Khoảng cách làm việc: Khoảng cách từ đầu dưới của phía thoát chùm của đầu quét vào bề mặt của phôi.

(2) m² = 1

Ống kính bảo vệ

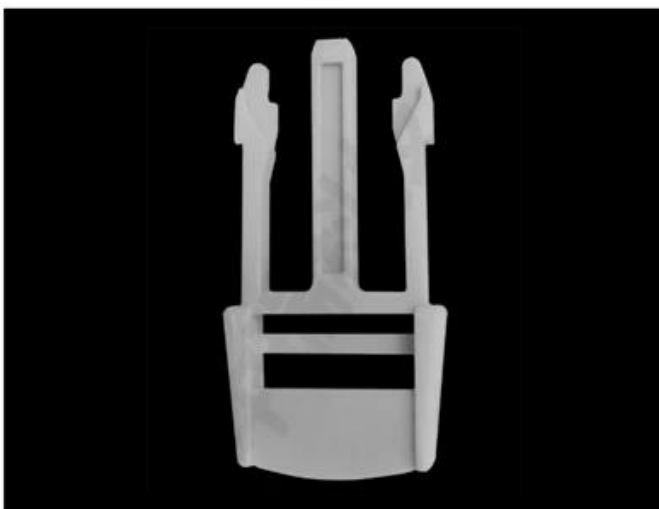
Đường kính (mm)	Độ dày (mm)	lớp áo
80.	3.	AR / AR@10.6um.
90.	3.	AR / AR@10.6um.
110.	3.	AR / AR@10.6um.
90 * 60.	3.	AR / AR@10.6um.
90 * 70.	3.	AR / AR@10.6um.

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: $\geq 0.66 \text{ g/cm}^3$
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183°C (10°C/min) HDT: 89°C @1.8MPa / 163°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm^3 Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m^2 Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m^2 Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: $\geq 0.53 \text{ g/cm}^3$
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180°C (10°C/min) HDT: 125°C @1.8MPa / 170°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm^3 Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m^2 Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m^2 Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60µm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Nhà máy



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Giấy chứng nhận & Triển lãm



Bảng kê hàng hóa



Chính sách hoàn trả:

Nên trả về được yêu cầu:

- Bước 1) Liên hệ với chúng tôi với email trang web này.
Bước 2) Cung cấp càng nhiều chi tiết càng tốt về vấn đề bạn đang gặp phải.
Bước 3) Ủy quyền để trả lại hàng sẽ được phát hành.
Bước 4) Trả lại hàng để thay thế hoặc hoàn tiền đã thỏa thuận.

Logistics:

- (1) Đối với giao hàng thứ tự quang học Laser, có thể là tùy chọn với DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS
(2) cho Laser máy móc đặt hàng Giao hàng, có thể là không bắt buộc với điều kiện của Công việc cũ FOB, CNF, CIF Bỏ Không khí hoặc là bởi Biển dựa trên trên các Người mua giao nhận hoặc là của chúng tôi.

FAQ.

Q1. Bạn có phải là nhà sản xuất không?

A1: Có, chúng tôi là nhà sản xuất chuyên nghiệp và có kinh nghiệm với khuôn mẫu và dây chuyền sản xuất riêng.

Q2. Làm thế nào về chất lượng sản phẩm?

A2: Các nhóm kỹ thuật viên và QC của chúng tôi kiểm tra các sản phẩm từng người một bằng cách sử dụng dòng lão hóa, thiết bị và dụng cụ chuyên nghiệp để đảm bảo chất lượng cho tất cả các sản phẩm.

Q3. Làm thế nào về giá cả?

A3: Chúng tôi là một nhà sản xuất và luôn cung cấp cho khách hàng của chúng tôi giá cả cạnh tranh nhất.

Q4. Làm thế nào để đặt hàng?

A4: Liên hệ với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email trực tiếp cho chúng tôi, chúng tôi sẽ trả lời bạn với giá sản phẩm, thông số kỹ thuật, đóng gói, vv sớm. Cảm ơn bạn.

Câu 5. Tôi gửi tài liệu để kiểm tra hiệu suất đánh dấu?

A5: Vâng! Bạn được chào đón để gửi tài liệu để kiểm tra chất lượng và dịch vụ cao cấp của chúng tôi.

Q6. Có thể ghé thăm nhà máy của bạn?

A6: Vâng, chào mừng bạn đến thăm nhà máy của chúng tôi vào thời gian thuận tiện của bạn.

Q7. Làm thế nào tôi có thể thực hiện các đơn đặt hàng OEM hoặc ODM?

A7: Chúng tôi có xử lý in khác nhau cho OEM / ODM khác nhau. Vui lòng liên hệ với chúng tôi với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email cho chúng tôi trực tiếp.

Q8. Tôi nên trả tiền cho đơn đặt hàng như thế nào?

A8: Bạn có thể thanh toán bằng T / T sẽ có sẵn cho Ngân hàng đủ điều kiện và Moq cần thiết cho mỗi đơn

hàng.