

» » » » » Thông tin sản phẩm

Mô tả sản phẩm SLM:

SLM hoặc nóng chảy laser chọn lọc, là một loại sản xuất phụ gia kim loại hoặc in 3D. Thông thường, các thuật ngữ SLM và thiêu kết laser kim loại trực tiếp (DMLS) được sử dụng thay thế cho nhau. Tuy nhiên, hai công nghệ hơi khác nhau, trong đó SLM làm tan chảy kim loại nguyên chất trong khi DMLS hợp nhất các hợp kim kim loại.

SLM là một trong những công nghệ in 3D thú vị nhất hiện nay và được sử dụng cả để tạo mẫu nhanh và sản xuất hàng loạt. Phạm vi của hợp kim kim loại có sẵn là khá rộng. Kết quả cuối cùng có các thuộc tính tương đương với các đặc tính được sản xuất thông qua các quy trình sản xuất truyền thống.

SLM quang hệ thống nhà cung cấp Trung Quốc, CARMANHAAS có thể cung cấp cho khách hàng hệ thống quang học chủ yếu bao gồm mô-đun quang QBH, Máy quét Galvanometer và ống kính quét F-THETA, Thiết bị mở rộng chùm tia, Cửa sổ bảo vệ, v.v. Công suất có thể đạt 1000W (Laser đơn mode).





SLM Sản phẩm Lợi thế:

- (1) Cấp nguồn cho chế độ đơn 1KW;
- (2) Ổn định lâu dài, trôi ở nhiệt độ thấp;
- (3) Tốc độ quét nhanh nhất lên tới 5000mm / s;
- (4) Định vị chính xác với độ phân giải lên tới 1um.

Mô tả sản phẩm SLS:

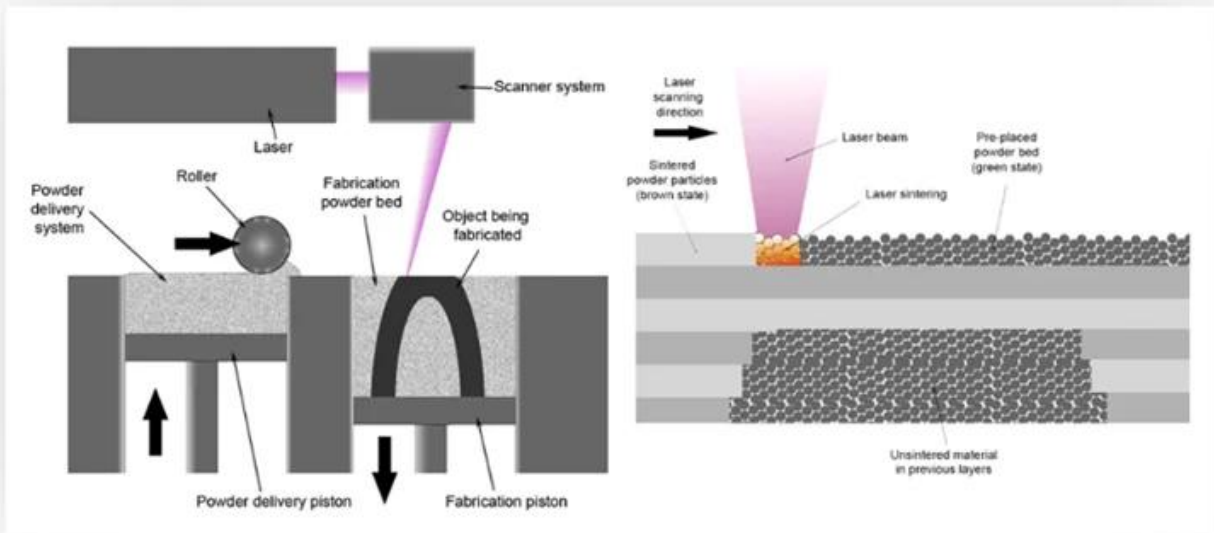
In SLS sử dụng chọn lọc Công nghệ thiêu kết laser CO giúp loại bỏ bột nhựa (bột gốm hoặc kim loại có tác nhân liên kết) thành các mặt cắt ngang rắn từng lớp cho đến khi một phần ba chiều được chế tạo. Trước khi chế tạo các bộ phận, cần lắp đầy khoang xây dựng bằng nitơ và tăng nhiệt độ buồng. Khi nhiệt độ đã sẵn sàng, máy tính điều khiển laser CO chọn lọc hợp nhất các vật liệu dạng bột bằng cách vạch các mặt cắt ngang của bộ phận trên bề mặt của lớp bột và sau đó phủ một lớp materiel mới cho lớp mới. Nền tảng làm việc của lớp bột sẽ đi xuống một lớp và sau đó con lăn sẽ lát một lớp bột mới và tia laser sẽ chọn lọc thiêu kết các mặt cắt ngang của các bộ phận. Lặp lại quá trình cho đến khi các bộ phận hoàn thành.

CARMANHAAS có thể cung cấp cho khách hàng Hệ thống quét quang động với tốc độ cao · Độ chính xác cao · Chức năng chất lượng cao.

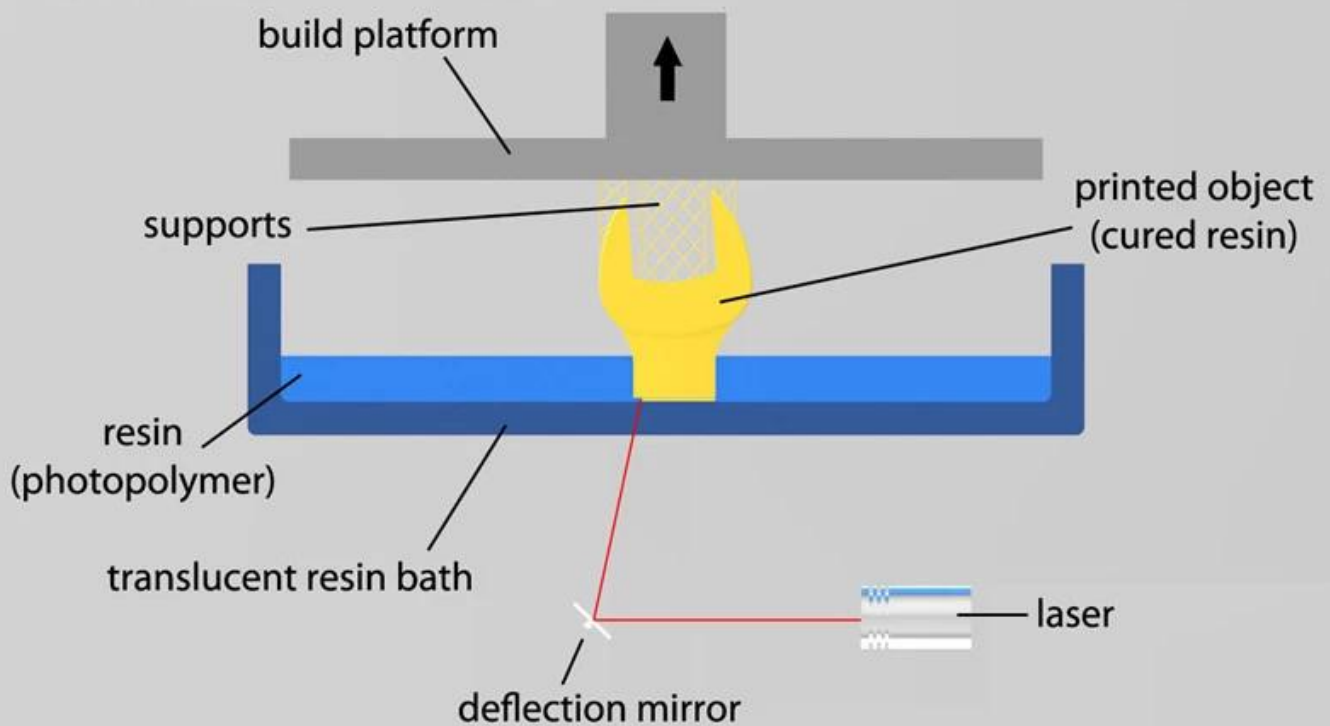
Hệ thống quét quang động động có nghĩa là hệ thống quang học lấy nét phía trước, đạt được thu phóng bằng một chuyển động của ống kính, bao gồm một ống kính nhỏ chuyển động và hai thấu kính lấy nét. Ống kính nhỏ phía trước mở rộng chùm tia và ống kính lấy nét phía sau tập trung chùm tia. Việc sử dụng hệ thống quang học lấy nét phía trước, vì độ dài tiêu cự có thể được kéo dài, do đó làm tăng diện tích quét, hiện là giải pháp tốt nhất để quét tốc độ cao định dạng lớn. Thường được sử dụng trong gia công định dạng lớn hoặc thay đổi các ứng dụng khoảng cách làm việc, chẳng hạn như cắt định dạng lớn, đánh dấu, hàn, in 3D, v.v.



How Does It Work? SLS



How Does It Work? SLA



Lợi thế sản phẩm SLS:

(1) Kích thước Galvanometer 14mm 20 mm □ 30 mm;

(2) Xử lý quét định dạng lớn, định dạng có thể đạt tới 2000mmx2000mm và đảm bảo tính nhất quán cao và độ tròn cao của điểm tập trung;

- (3) Tỷ lệ tại chỗ lớn, do đó kích thước điểm tại chỗ càng mịn;
- (4) Thuật toán điều khiển servo tiên tiến và công nghệ định vị cảm biến quang điện hiệu quả;
- (5) Hỗ trợ thỏa thuận chung quốc tế XY2-100.

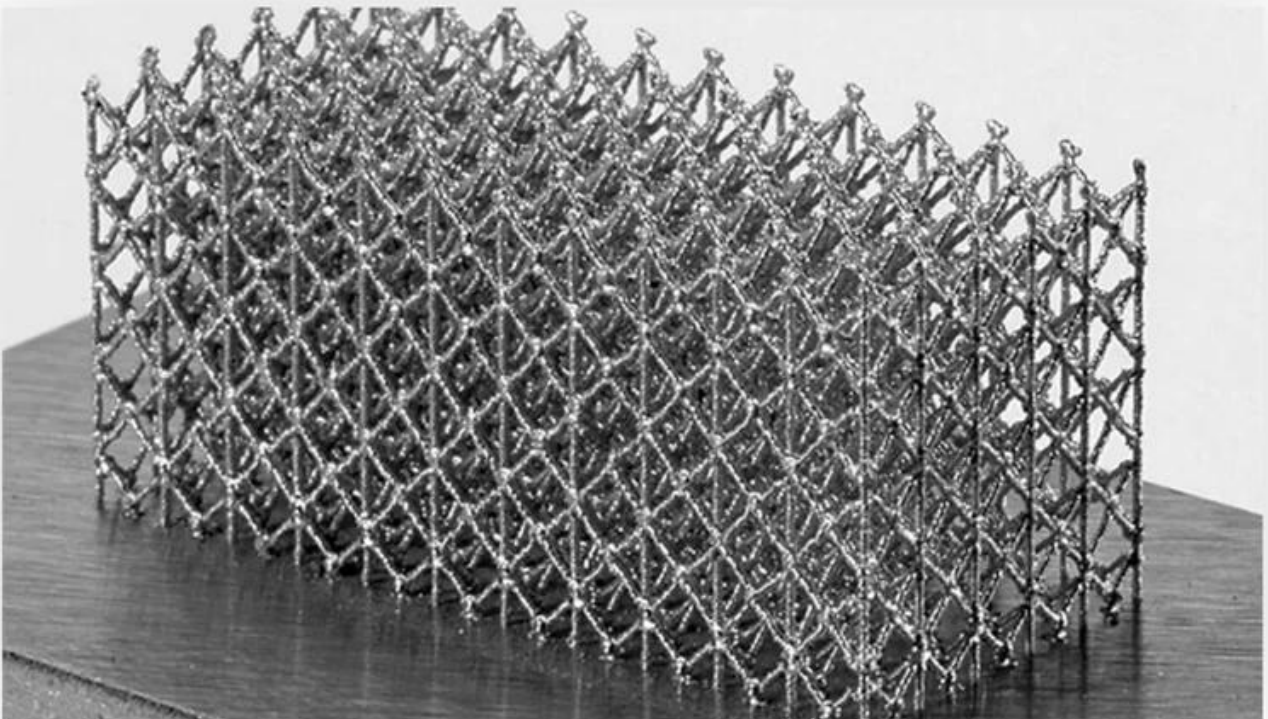
Mô tả sản phẩm SLA:

SLA (Stereolithography) là một quy trình sản xuất phụ gia, hoạt động bằng cách tập trung tia laser UV vào một thùng nhựa photopolymer. Với sự trợ giúp của phần mềm hỗ trợ sản xuất máy tính hoặc thiết kế hỗ trợ máy tính (CAM / CAD), tia cực tím được sử dụng để vẽ một thiết kế hoặc hình dạng được lập trình sẵn trên bề mặt của thùng photopolymer. Các photopolyme rất nhạy cảm với ánh sáng cực tím, do đó nhựa được hóa cứng và tạo thành một lớp duy nhất của vật thể 3D mong muốn. Quá trình này được lặp lại cho từng lớp của thiết kế cho đến khi đối tượng 3D hoàn thành. ([3D máy in quang hệ thống](#))

CARMANHAAS có thể cung cấp cho khách hàng hệ thống quang học chủ yếu bao gồm Máy quét Galvanometer nhanh và ống kính quét F-THETA, thiết bị mở rộng chùm tia, Gương, v.v.

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Pros and Cons



Stainless Steel



Desktop FDM



Industrial FDM



Desktop SLA

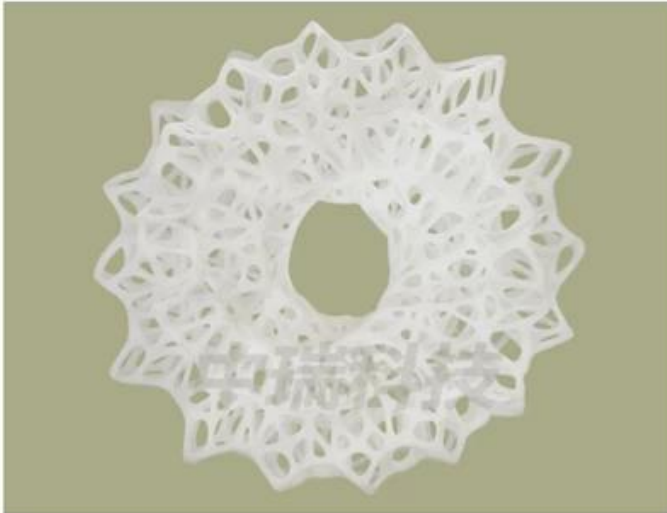


Industrial SLA



Industrial SLS

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55 μ m Shape: Spherical Apparent density: ≥ 0.40 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥ 90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm ³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥ 15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m ² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m ² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

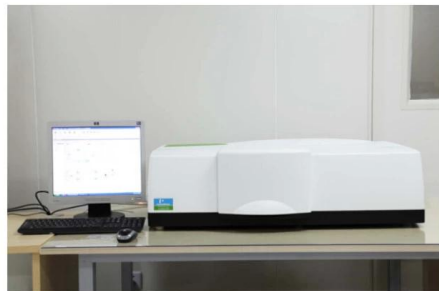


PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60 μ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm ³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm ³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

» » » » » Nhà máy



TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity



Carmanhaas Coating Machine

Giấy chứng nhận và triển lãm



Bảng kê hàng hóa



Chính sách hoàn trả:

Nên trả lại:

Bước 1) Liên hệ với chúng tôi với email trang web này.

Bước 2) Cung cấp càng nhiều chi tiết càng tốt về vấn đề bạn đang gặp phải.

Bước 3) Ủy quyền trả lại hàng sẽ được cấp.

Bước 4) Trả lại hàng cho sự thay thế hoặc hoàn trả đã thỏa thuận.

Hậu cần:

(1) Để phân phối đơn hàng Laser Optics, có thể tùy chọn với DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2) Dành cho Laser máy móc đặt hàng giao hàng, có thể là không bắt buộc với điều kiện của Công việc cũ FOB, CNF, CIF Bởi Không khí hoặc là bởi Biển dựa trên trên các người mua giao nhận hoặc là của chúng tôi.

» » » » » Câu hỏi thường gặp

Q1. Bạn có phải là nhà sản xuất?

A1: Có, chúng tôi là nhà sản xuất chuyên nghiệp và có kinh nghiệm với khuôn mẫu và dây chuyền sản xuất riêng của chúng tôi.

Q2. Làm thế nào về chất lượng sản phẩm?

A2: Các kỹ thuật viên và đội QC của chúng tôi kiểm tra từng sản phẩm một bằng cách sử dụng dây chuyền, thiết bị và dụng cụ chuyên nghiệp để đảm bảo chất lượng cho tất cả các sản phẩm.

Câu 3. Làm thế nào về giá cả?

A3: Chúng tôi là nhà sản xuất và luôn cung cấp cho khách hàng giá cả cạnh tranh nhất.

Q4. Làm thế nào để đặt hàng?

A4: Liên hệ với dịch vụ trực tuyến, hoặc gửi email trực tiếp cho chúng tôi, chúng tôi sẽ trả lời bạn với giá sản phẩm, thông số kỹ thuật, bao bì, vv sớm. Cảm ơn bạn.

Câu 5. Tôi có thể gửi tài liệu để kiểm tra đánh dấu hiệu suất không?

A5: Vâng! Bạn được chào đón để gửi tài liệu để kiểm tra chất lượng và dịch vụ cao cấp của chúng tôi.

Q6. Tôi có thể ghé thăm nhà máy của bạn không?

A6: Vâng, chào mừng bạn đến thăm nhà máy của chúng tôi vào thời gian thuận tiện của bạn.

Q7. Làm thế nào tôi có thể thực hiện các đơn đặt hàng OEM hoặc ODM?

A7: Chúng tôi có quy trình in khác nhau cho các lệnh OEM / ODM khác nhau. Vui lòng liên hệ với chúng tôi với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email cho chúng tôi trực tiếp.

Câu 8. Làm thế nào tôi nên trả tiền cho đơn đặt hàng của tôi?

A8: Bạn có thể thanh toán bằng T / T sẽ có sẵn cho ngân hàng đủ điều kiện và yêu cầu môq cho mỗi đơn hàng.