

## Mô tả Sản phẩm

---

**Nhà máy in 3D kim loại** Sản xuất phụ gia để cập đến việc sử dụng phần mềm để phân hủy một đối tượng 3D thành nhiều lớp cắt ngang và tia laser làm tan chảy lớp vật liệu theo lớp theo đồ họa lớp bị phân hủy, sau đó củng cố. Tạo thành mô hình cắt ngang cần thiết trên mỗi lớp. Sau khi chống chất lên lớp bằng lớp, các đối tượng 3D cần thiết được hình thành. Chủ yếu bao gồm mô-đun QBH, dầm Expander, Galvo Scanner và F-Theta Scan Ống kính.

Mô-đun Collimation QBH nhận ra sự chuyển đổi của các chùm tia laser phân kỳ thành các chùm song song (để giảm góc phân kỳ), máy quét Galvo nhận ra độ lệch chùm tia và quét và ống kính quét F-Theta nhận ra quá trình quét và tập trung của chùm tia.



## Sản phẩm Lợi thế:

---

**Nhà cung cấp hệ thống quang SLA tại Trung Quốc** Lợi thế

(1) Ống kính quang học có thể đảm bảo rằng độ tròn lớn hơn 93% trong phạm vi 1,5 lần chiều dài sắc nét;

(2) Ống kính áp dụng Quartz hấp thụ cực thấp nhập khẩu,

Lớp phủ hấp thụ <20ppm. Ngưỡng thiết hại phim là 50J / CM2, có thể chịu được chế độ đơn 2000W;

(3) Kích thước điểm tiêu cự cao hơn 95% nhất quán trên toàn bộ khung;

(4) Thiết kế tối ưu hóa cho sự thay đổi của laser chế độ đơn để đảm bảo ảnh hưởng của toàn bộ hệ thống quang trên M2 <0,04.

### Hệ thống quang học SLS tại Trung Quốc





## Thông số kỹ thuật sản phẩm:

### SLM - In 3D kim loại

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-(1030-1090)-170-254-(20CA)-WC	254	170x170	20	290	M85x1
SL-(1030-1090)-170-254-(15CA)-M79*1	254	170x170	15	327	M79x1
SL-(1030-1090)-290-430-(15CA)	430	290x290	15	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-275-430-(20CA)	430	275x275	20	529.5	M85x1
SL-(1030-1090)-254-420-(20CA)	420	254x254	20	510.9	M85x1
SL-(1030-1090)-410-650-(20CA)-WC	650	410x410	20	560	M85x1
SL-(1030-1090)-440-650-(20CA)-WC	650	440x440	20	554.6	M85x1

\* WC là để làm mát bằng nước

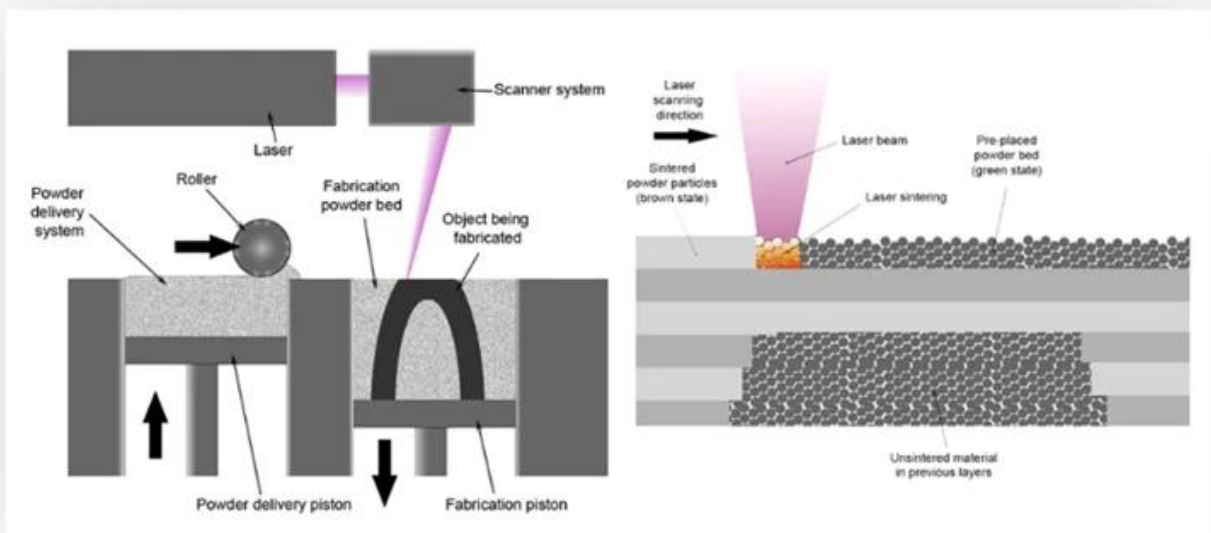
## SLS - In 3D không kim loại

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

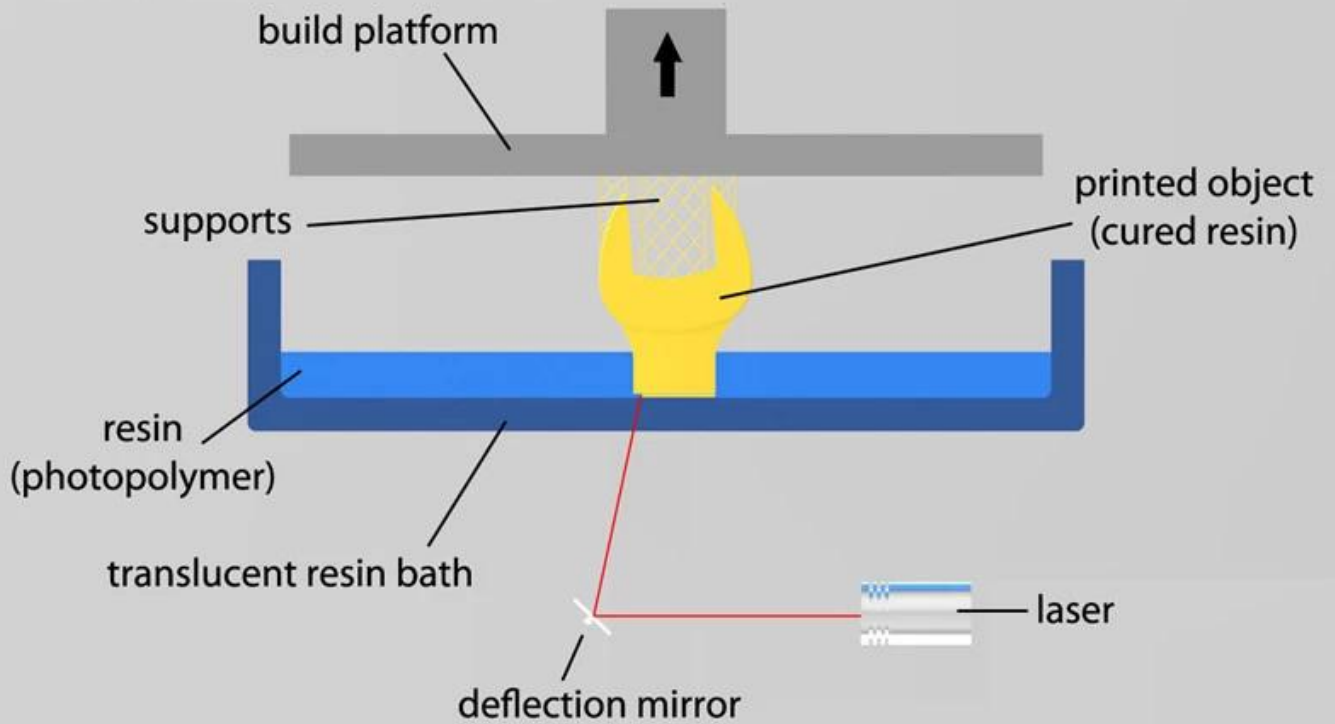
## SLA - In 3D UV

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-355-530-750	750	520x520	10	824.4	M85x1
SL-355-610-840-(15CA)	840	610x610	15	910	M85x1
SL-355-800-1090-(18CA)	1090	800x800	18	1193	M85x1

## How Does It Work? SLS

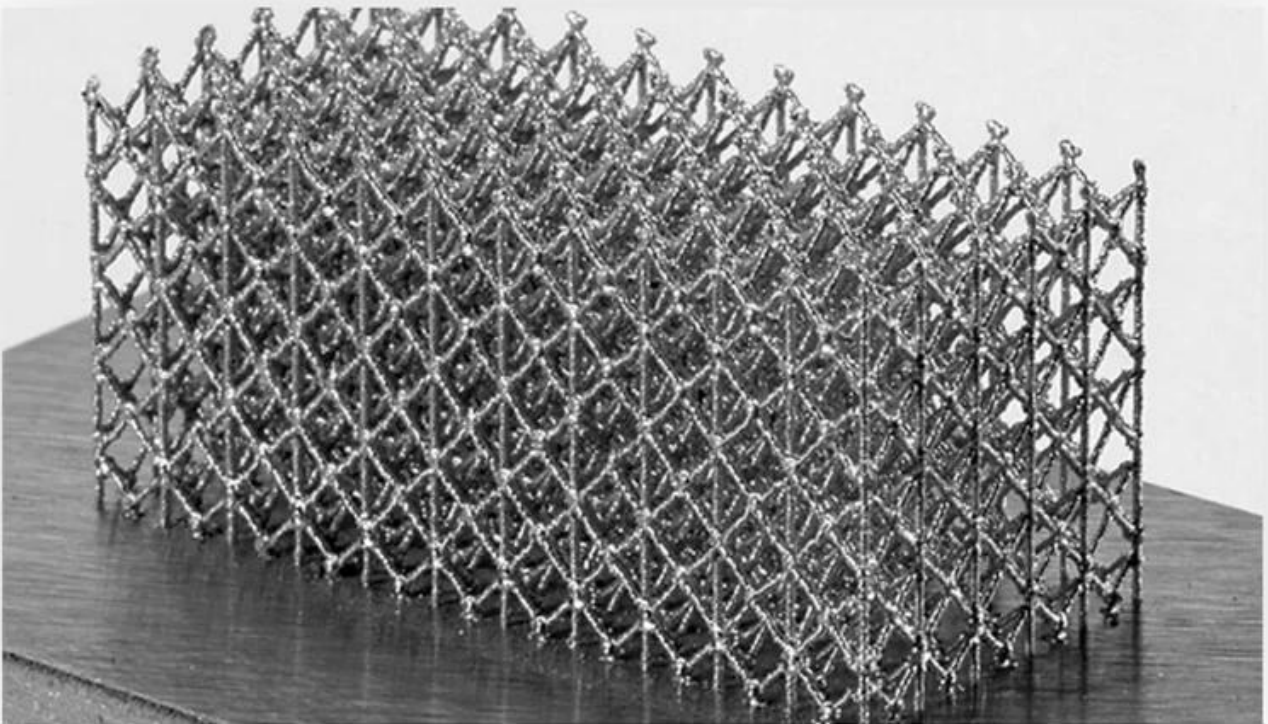


# How Does It Work? SLA



SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

## Pros and Cons



## ZRPA12 ( PA12 Nylon Powder )



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Grain Size: 50~55 $\mu$ m Shape: Spherical Apparent density: $\geq 0.40$ g/cm <sup>3</sup>
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: $\geq 90$ J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: 0.97 g/cm <sup>3</sup> Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: $\geq 15$ % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m <sup>2</sup> Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m <sup>2</sup> Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

## ZRTPU ( Thermoplastic Polyurethanes Powder )



<b>PHYSICAL CHARACTERISTICS</b>	Grain Size: 60 $\mu$ m Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm <sup>3</sup>
<b>THERMAL PROPERTY</b>	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
<b>MOLDING PERFORMANCE</b>	Density: 1.15 g/cm <sup>3</sup> Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa



Desktop FDM

Industrial FDM

Desktop SLA

Industrial SLA

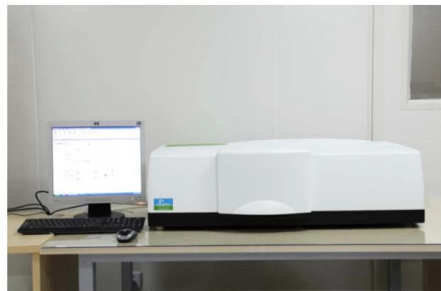
Industrial SLS

## Nhà máy

---



**TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF**  
---Testing EFL, R, Centering Error, Wedge Angle, BFL, MTF



**PerkinElmer Lambda 950**---Testing Transmission and Reflectivity



**Carmanhaas Coating Machine**



## Giấy chứng nhận & Triển lãm

---



## Bảng kê hàng hóa

---



**Chính sách hoàn trả:**

Nên trả về được yêu cầu:

- Bước 1) Liên hệ với chúng tôi với email trang web này.  
Bước 2) Cung cấp càng nhiều chi tiết càng tốt về vấn đề bạn đang gặp phải.  
Bước 3) Ủy quyền để trả lại hàng sẽ được phát hành.  
Bước 4) Trả lại hàng để thay thế hoặc hoàn tiền đã thỏa thuận.

### **Logistics:**

- (1) Đối với giao hàng thứ tự quang học Laser, có thể là tùy chọn với DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS  
(2) cho Laser. cỗ máy đặt hàng Giao hàng, có thể thì là ở không bắt buộc với điều kiện của Công việc cũ FOB, CNF, CIF Qua Hàng không hoặc qua Biển dựa trên trên NSN người mua giao nhận hoặc của chúng tôi.

### **FAQ.**

---

Q1. Bạn có phải là nhà sản xuất không?

A1: Có, chúng tôi là nhà sản xuất chuyên nghiệp và có kinh nghiệm với khuôn mẫu và dây chuyền sản xuất riêng.

Q2. Làm thế nào về chất lượng sản phẩm?

A2: Các nhóm kỹ thuật viên và QC của chúng tôi kiểm tra các sản phẩm từng người một bằng cách sử dụng dòng lão hóa, thiết bị và dụng cụ chuyên nghiệp để đảm bảo chất lượng cho tất cả các sản phẩm.

Q3. Làm thế nào về giá cả?

A3: Chúng tôi là một nhà sản xuất và luôn cung cấp cho khách hàng của chúng tôi giá cả cạnh tranh nhất.

Q4. Làm thế nào để đặt hàng?

A4: Liên hệ với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email trực tiếp cho chúng tôi, chúng tôi sẽ trả lời bạn với giá sản phẩm, thông số kỹ thuật, đóng gói, vv sớm. Cảm ơn bạn.

Câu 5. Tôi gửi tài liệu để kiểm tra hiệu suất đánh dấu?

A5: Vâng! Bạn được chào đón để gửi tài liệu để kiểm tra chất lượng và dịch vụ cao cấp của chúng tôi.

Q6. Có thể ghé thăm nhà máy của bạn?

A6: Vâng, chào mừng bạn đến thăm nhà máy của chúng tôi vào thời gian thuận tiện của bạn.

Q7. Làm thế nào tôi có thể thực hiện các đơn đặt hàng OEM hoặc ODM?

A7: Chúng tôi có xử lý in khác nhau cho OEM / ODM khác nhau. Vui lòng liên hệ với chúng tôi với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email cho chúng tôi trực tiếp.

Q8. Tôi nên trả tiền cho đơn đặt hàng như thế nào?

A8: Bạn có thể thanh toán bằng T / T sẽ có sẵn cho Ngân hàng đủ điều kiện và Moq cần thiết cho mỗi đơn

hàng.