

Mô tả Sản phẩm

Làm sạch laser sử dụng năng lượng cao và độ rộng xung hẹp của laser để bay hơi ngay lập tức vật liệu hoặc rỉ sét nhô lên trên bề mặt phôi được làm sạch mà không làm hỏng chính phôi. Các giải pháp quang học thường được sử dụng: Tia laser quét bề mặt làm việc thông qua hệ thống điện kế và ống kính thực địa để làm sạch toàn bộ bề mặt làm việc. Nó được sử dụng rộng rãi trong làm sạch bề mặt kim loại và các nguồn ánh sáng laser với năng lượng đặc biệt cũng có thể được sử dụng trong làm sạch bề mặt không kim loại.

Carmanhaas là. [Thiết bị làm sạch laser Trung Quốc trên nhà máy bán hàng](#) Cung cấp hệ thống làm sạch laser chuyên nghiệp. Các thành phần quang học chủ yếu bao gồm mô-đun Collimating QBH, hệ thống điện kế và ống kính F-Theta.

Mô-đun Collimation QBH nhận ra sự chuyển đổi của các chùm tia laser phân kỳ thành các chùm song song (để giảm góc phân kỳ), hệ thống màng phẳng đo ghi nhận độ lệch và quét chùm tia và ống kính F-Theta thực hiện quét và lấy nét của chùm tia. ([Ống kính quang học cho các nhà sản xuất súng vệ sinh laser](#))



CARMAN HAAS



Lợi thế:

1. Ngưỡng thiệt hại màng là $40\text{J} / \text{cm}^2$, có thể chịu được các xung 2000W ;
2. Thiết kế quang học đảm bảo độ sâu tiêu cự dài, dài hơn khoảng 50% so với các hệ thống thông thường với cùng thông số kỹ thuật;
3. Nó có thể nhận ra sự đồng nhất của phân phối năng lượng laser để đảm bảo hiệu quả làm sạch trong khi tránh thiệt hại của chất nền vật liệu và ảnh hưởng nhiệt cạnh;
4. Ống kính có thể đạt được sự đồng nhất hơn 90% trong toàn bộ tầm nhìn đầy đủ.

Tại sao nhiều nhà sản xuất sử dụng làm sạch laser để chuẩn bị vật liệu?

Làm sạch laser cung cấp nhiều lợi thế so với các phương pháp tiếp cận truyền thống. Nó không liên quan đến dung môi và không có vật liệu mài mòn được xử lý và xử lý. So với các quy trình khác ít chi tiết hơn, và các quy trình thủ công thường xuyên, làm sạch laser có thể kiểm soát được và chỉ có thể được áp dụng cho các khu vực cụ thể của một phần, có thể dễ dàng tự động để tối đa hóa năng suất và cung cấp độ lặp lại được đảm bảo theo một số lượng chất lượng ngày càng tăng tiêu chuẩn.