Thông tin sản phẩm

Mô tả Sản phẩm:

SLS Printing sử dụng công nghệ thiêu kết laser CO_2 chọn lọc, kết hợp bột nhựa (bột gốm hoặc kim loại với chất liên kết) thành lớp mặt cắt rắn theo từng lớp cho đến khi một phần ba chiều được chế tạo. Trước khi chế tạo các bộ phận, cần lấp đầy khoang xây dựng bằng nitơ và tăng nhiệt độ buồng. Khi nhiệt độ đã sẵn sàng, máy tính điều khiển laser CO chọn lọc hợp nhất các vật liệu dạng bột bằng cách vạch các mặt cắt ngang của bộ phận trên bề mặt của lớp bột và sau đó phủ một lớp materiel mới cho lớp mới. Nền tảng làm việc của lớp bột sẽ đi xuống một lớp và sau đó con lăn sẽ lát một lớp bột mới và tia laser sẽ chọn lọc thiêu kết các mặt cắt ngang của các bộ phận. Lặp lại quá trình cho đến khi các bộ phận hoàn thành. **Sản xuất phụ gia Trung Quốc**

CARMANHAAS có thể cung cấp cho khách hàng Hệ thống quét quang động với tốc độ cao · Độ chính xác cao · Chức năng chất lượng cao.
Hệ thống quét quang động động có nghĩa là hệ thống quang học lấy nét phía trước, đạt được thu phóng bằng một chuyển động của ống kính, bao gồm một ống kính nhỏ chuyển động và hai thấu kính lấy nét. Ống kính nhỏ phía trước mở rộng chùm tia và ống kính lấy nét phía sau tập trung chùm tia. Việc sử dụng hệ thống quang học lấy nét phía trước, vì độ dài tiêu cự có thể được kéo dài, do đó làm tăng diện tích quét, hiện là giải pháp tốt nhất để quét tốc độ cao định dạng lớn. Thường được sử dụng trong gia công định dạng lớn hoặc thay đổi các ứng dụng khoảng cách làm việc, chẳng hạn như cắt định dạng lớn, đánh dấu, hàn, in 3D, v.v.

Ưu điểm:

(1) Khẩu độ Galvanometer 14mm 20 mm □ 30 mm;

(2) Xử lý quét định dạng lớn, định dạng có thể đạt tới 2000mmx2000mm và đảm bảo tính nhất quán cao và độ tròn cao của điểm tập trung;

(3) Tỷ lệ tại chỗ lớn, do đó kích thước điểm tại chỗ càng mịn;

(4) Thuật toán điều khiển servo tiên tiến và công nghệ định vị cảm biến quang điện hiệu quả;

(5) Hỗ trợ thỏa thuận chung quốc tế XY2-100.

QBH nhà sản xuất mô-đun quang Trung Quốc

CARMAN HAAS

CARMAN HAAS
PSI

Các thông số kỹ thuật:

Ống kính CO2 F-Theta

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

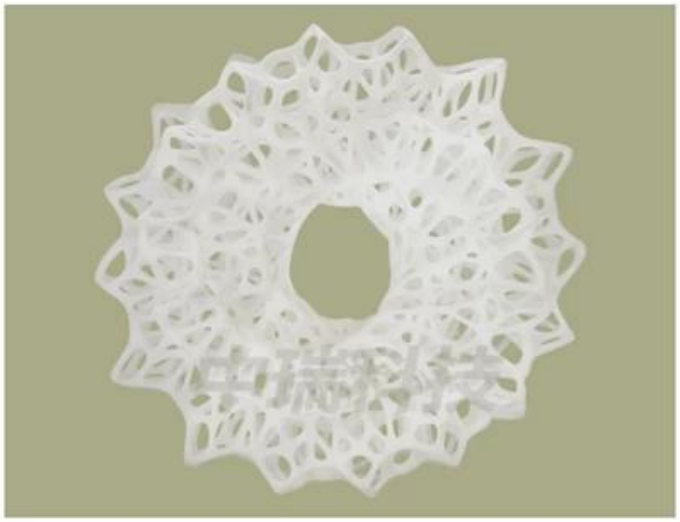
Mở rộng chùm tia CO2

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia (mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-10.6-D17:64.5-3x	3X	11	15	25	64.5	M22*0.75
BE-10.6-D17:70.5-4x	4X	11	15	25	70.5	M22*0.75
BE-10.6-D20:72-5x	5X	11	18	25	72	M22*0.75
BE-10.6-D27:75.7-6x	6X	11	25.5	32	75.7	M22*0.75
BE-10.6-D27:71-8x	8X	11	25.5	32	71	M22*0.75

Cửa sổ bảo vệ CO2

Đường kính (mm)	Độ dày (mm)	lớp áo
80	3	AR / AR@10.6um
90	3	AR / AR@10.6um
110	3	AR / AR@10.6um
90 * 60	3	AR / AR@10.6um
90 * 70	3	AR / AR@10.6um

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)

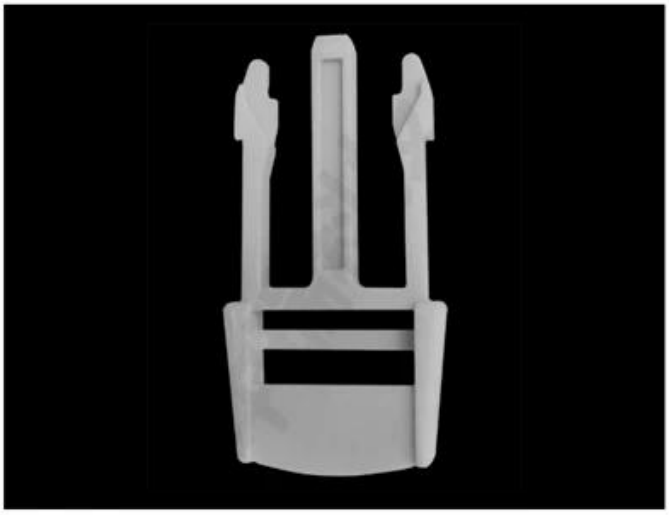


PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55μm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185℃ (10℃/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8℃ @1.8MPa / 146.1℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.66 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183℃ (10℃/min) HDT: 89℃ @1.8MPa / 163℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm³ Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5 % Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m² Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m² Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: ≥0.53 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180℃ (10℃/min) HDT: 125℃ @1.8MPa / 170℃ @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm³ Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6 % Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m² Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m² Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

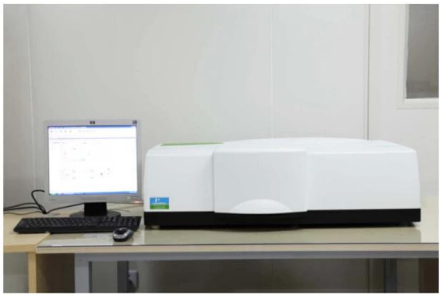
ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)

PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 60μm Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165℃ HDT Heat deflection temperature: -25℃
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm³ Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310 % Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa

Nhà máy

TRIOPTICS OptiSpheric 2000 AF

---Testing EFL、R、Centering Error、Wedge Angle、BFL、MTF



PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity

Carmanhaas Coating Machine

Giấy chứng nhận và triển lãm

Bảng kê hàng hóa

Chính sách hoàn trả:

Nên trả lại:
Bước 1) Liên hệ với chúng tôi với email trang web này.
Bước 2) Cung cấp càng nhiều chi tiết càng tốt về vấn đề bạn đang gặp phải.
Bước 3) Ủy quyền trả lại hàng sẽ được cấp.
Bước 4) Trả lại hàng cho sự thay thế hoặc hoàn trả đã thỏa thuận.

Hậu cần:

(1) Để phân phối đơn hàng Laser Optics, có thể tùy chọn với DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ets

(2) Dành cho Laser máy móc đặt hàng giao hàng, có thể là không bắt buộc với điều kiện của Công việc cũ FOB, CNF, CIF Bởi Không khí hoặc là bởi Biển dựa trên trên các người mua giao nhận hoặc là của chúng tôi.

Câu hỏi thường gặp

Q1. Bạn có phải là nhà sản xuất?

A1: Có, chúng tôi là nhà sản xuất chuyên nghiệp và có kinh nghiệm với khuôn mẫu và dây chuyền sản xuất riêng của chúng tôi.

Q2. Làm thế nào về chất lượng sản phẩm?

A2: Các kỹ thuật viên và đội QC của chúng tôi kiểm tra từng sản phẩm một bằng cách sử dụng dây chuyền, thiết bị và dụng cụ chuyên nghiệp để đảm bảo chất lượng cho tất cả các sản phẩm.

Câu 3. Làm thế nào về giá cả?

A3: Chúng tôi là nhà sản xuất và luôn cung cấp cho khách hàng giá cả cạnh tranh nhất.

Q4. Làm thế nào để đặt hàng?

A4: Liên hệ với dịch vụ trực tuyến, hoặc gửi email trực tiếp cho chúng tôi, chúng tôi sẽ trả lời bạn với giá sản phẩm, thông số kỹ thuật, bao bì, vv sớm. Cảm ơn bạn.

Câu 5. Tôi có thể gửi tài liệu để kiểm tra đánh dấu hiệu suất không?

A5: Vâng! Bạn được chào đón để gửi tài liệu để kiểm tra chất lượng và dịch vụ cao cấp của chúng tôi.

Q6. Tôi có thể ghé thăm nhà máy của bạn không?

A6: Vâng, chào mừng bạn đến thăm nhà máy của chúng tôi vào thời gian thuận tiện của bạn.

Q7. Làm thế nào tôi có thể thực hiện các đơn đặt hàng OEM hoặc ODM?

A7: Chúng tôi có quy trình in khác nhau cho các lệnh OEM / ODM khác nhauers. Vui lòng liên hệ với chúng tôi với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email cho chúng tôi trực tiếp.

Câu 8. Làm thế nào tôi nên trả tiền cho đơn đặt hàng của tôi?

A8: Bạn có thể thanh toán bằng T / T sẽ có sẵn cho ngân hàng đủ điều kiện và yêu cầu moq cho mỗi đơn hàng.