



Mô tả Sản phẩm:

SLS In ấn sử dụng công nghệ thiêu kết laser chọn lọc, tạo ra bột nhựa (bột gốm hoặc kim loại có chất liên kết) vào lớp mặt cắt rắn theo lớp cho đến khi một phần ba chiều được xây dựng. Trước khi thực hiện các bộ phận, cần điền vào buồng xây dựng bằng nitơ và tăng nhiệt độ buồng. Khi nhiệt độ đã sẵn sàng, một máy tính có điều khiển laser có chọn lọc có chọn lọc các vật liệu dạng bột bằng cách truy tìm các mặt cắt ngang của bộ phận trên bề mặt của một chiếc giường bột và sau đó một lớp sơn mới của Materiel được áp dụng cho lớp mới. Nền tảng làm việc của giường bột sẽ đi một lớp xuống và sau đó con lăn sẽ mở một lớp bột mới và tia laser sẽ có chọn lọc thiêu kết các mặt cắt ngang của các bộ phận. Lặp lại quy trình cho đến khi các bộ phận hoàn thành.



Carmanhaas có thể cung cấp hệ thống quét quang năng động của khách hàng với tốc độ cao · Độ chính xác cao · Chức năng chất lượng cao.

Hệ thống quét quang động: có nghĩa là hệ thống quang học tập trung phía trước, đạt được phóng to bằng một chuyển động ống kính duy nhất, bao gồm một ống kính nhỏ di chuyển và hai thấu kính tập trung. Các ống kính nhỏ phía trước mở rộng chùm tia và ống kính lấy nét phía sau tập trung vào chùm tia. Việc sử dụng hệ thống quang học tập trung phía trước, vì độ dài tiêu cự có thể được kéo dài, do đó tăng diện tích quét, hiện là giải pháp tốt nhất cho quá trình quét tốc độ cao định dạng lớn. Thường được sử dụng trong gia công định dạng lớn hoặc thay đổi các ứng dụng khoảng cách làm việc, chẳng hạn như cắt định dạng lớn, đánh dấu, hàn, in 3D, v.v.

Hệ thống quang học SLS tại Trung Quốc



Thuận lợi:

- (1) Khẩu độ điện kế: 14mm, 20 mm, 30 mm;
- (2) Xử lý quét khổ lớn, định dạng có thể đạt 2000mmx2000mm và đảm bảo tính nhất quán cao và độ tròn cao của điểm tập trung;
- (3) Tỷ lệ tăng điểm lớn, để cần kích thước điểm tốt hơn;
- (4) Thuật toán điều khiển servo tiên tiến và công nghệ định vị cảm biến quang điện hiệu quả;
- (5) Hỗ trợ thỏa thuận chung quốc tế XY2-100.

Sản xuất phụ gia Trung Quốc



Các thông số kỹ thuật:

Ống kính CO2 F-theta

Part Description	Focal Length (mm)	Scan Field (mm)	Max Entrance Pupil (mm)	Working Distance(mm)	Mounting Thread
SL-10.6-250-360	360	250x250	14/20	352.9	M85x1
SL-10.6-300-430	430	300x300	14/20	414.7	M85x1
SL-10.6-400-565	565	400x400	14/20	536.5	M85x1

CO2 dầm mở rộng.

Part Description	Expansion Ratio	Input CA (mm)	Output CA (mm)	Housing Dia (mm)	Housing Length(mm)	Mounting Thread
BE-10.6-D17:64.5-3x	3X	11	15	25	64.5	M22*0.75
BE-10.6-D17:70.5-4x	4X	11	15	25	70.5	M22*0.75
BE-10.6-D20:72-5x	5X	11	18	25	72	M22*0.75
BE-10.6-D27:75.7-6x	6X	11	25.5	32	75.7	M22*0.75
BE-10.6-D27:71-8x	8X	11	25.5	32	71	M22*0.75

Cửa sổ bảo vệ CO2.

Đường kính (mm)	Độ dày (mm)	lớp áo
80.	3.	AR / AR@10.6um.
90.	3.	AR / AR@10.6um.
110.	3.	AR / AR@10.6um.
90 * 60.	3.	AR / AR@10.6um.
90 * 70.	3.	AR / AR@10.6um.

ZRPA12 (PA12 Nylon Powder)



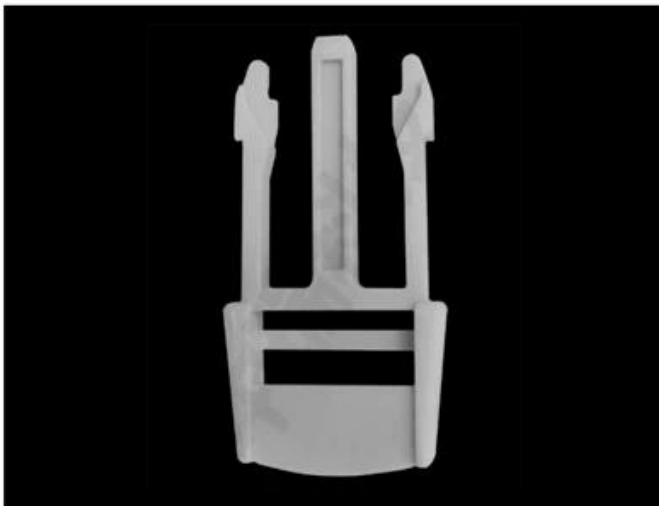
PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: 50~55µm Shape: Spherical Apparent density: ≥0.40 g/cm³
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 182~185°C (10°C/min) Melting Enthalpy: ≥90 J/g HDT: 83.8°C @1.8MPa / 146.1°C @0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 0.97 g/cm³ Tensile Modulus: 1600 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: ≥15 % Un-notched Impact Strength: 20.7 KJ/m² Notched Impact Strength: 3.8 KJ/m² Bending Modulus: 1432 MPa Bending Strength: 57 MPa

GF100 (Glass Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: $\geq 0.66 \text{ g/cm}^3$
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 183°C ($10^\circ\text{C}/\text{min}$) HDT: 89°C @ 1.8MPa / 163°C @ 0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.24 g/cm^3 Tensile Modulus: 3498 MPa Tensile Strength: 43 MPa Elongation at break: 5% Un-notched Impact Strength: 19.26 KJ/m^2 Notched Impact Strength: 4.11 KJ/m^2 Bending Modulus: 2413 MPa Bending Strength: 67 MPa

MF100 (Mineral Fiber Composite Nylon Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Apparent density: $\geq 0.53 \text{ g/cm}^3$
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 180°C ($10^\circ\text{C}/\text{min}$) HDT: 125°C @ 1.8MPa / 170°C @ 0.45MPa
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.18 g/cm^3 Tensile Modulus: 6128 MPa Tensile Strength: 50 MPa Elongation at break: 4.6% Un-notched Impact Strength: 20.75 KJ/m^2 Notched Impact Strength: 5.58 KJ/m^2 Bending Modulus: 4630 MPa Bending Strength: 74 MPa

ZRTPU (Thermoplastic Polyurethanes Powder)



PHYSICAL CHARACTERISTICS	Grain Size: $60\mu\text{m}$ Shape: Spherical Apparent density: 0.47 g/cm^3
THERMAL PROPERTY	Melting Point: 165°C HDT Heat deflection temperature: -25°C
MOLDING PERFORMANCE	Density: 1.15 g/cm^3 Tensile Modulus: 61 MPa Tensile Strength: 21 MPa Elongation at break: 310% Tear strength: 101 N/mm Bending Modulus: 74 MPa Bending Strength: 3.3 MPa



Factory







重要仪器,
非专业人士勿动。

OptiCentric 300

TRIOPTICS





PerkinElmer Lambda 950---Testing Transmission and Reflectivity







CERTIFICATE

ATTESTATION CERTIFICATE OF MACHINERY AND LOW VOLTAGE DIRECTIVES

Technical file of the company mentioned below has been observed and audit has been completed successfully. 2006/42/EC Machinery Directive and 2014/ 35/EU Low Voltage Directive have been taken as references for these processes

Company Name : **Camman HAAS Laser Technology (Suzhou) Co., Ltd.**

Company Address : No 155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu , P.R.China

Related Directives and Annex : **Low Voltage Directive 2014/35/EU
Machinery Directive 2006/42/EC**

Related Standards : **EN ISO 12100:2010; EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010**

Product Name : **Laser Marking Machine**

Report No and Date : SD-90049717.09.08.2018

Product Brand/Model/Type : LMCH-3W,LMCH-5W,LMCH-10W,LMCH-15W,LMCH-20W,LMCH-25W,
LMCH-30W,LMCH-50W,LMCH-60W,LMCH-70W,LMCH-100W,
LMCH-120W,LMCH-150W,LMCH-200W,LMCH-300W,LMCH-500W

Certificate Number : **M.2018.201.N6073**

Initial Assessment Date : 10.08.2018

Registration Date : 13.08.2018

Reissue Date/No :

Expiry Date : **12.08.2023**

Signature
UDEM International Certification
Auditing Training Centre Industry
and Trade Inc. Co.



The validity of the certificate can be checked through www.udem.com.tr. The CE mark shown on the right can only be used under the responsibility of the manufacturer with the completion of EC Declaration of Conformity for all the relevant Directives. This certificate remains the property of UDEM International Certification Auditing Training Centre Industry and Trade Inc. Co. to whom it must be returned upon request. The above-mentioned firm must keep a copy of this certificate for 15 years from the registration of certificate. This certificate only covers the product(s) stated above and UDEM must be notified in case of any changes on the product(s).
Address: Mithakere Mahalleli 2073 Sokak (Eski 93 Sokak) No:10 Çankaya - Ankara - TÜRKİYE
Phone: +90 0312 443 03 90 Fax: +90 0312 443 03 76
E-mail: info@udemtd.com.tr www.udem.com.tr



Certificate of Approval

Certificate No.: 10119Q12565ROM

Awarded to

**Carman Haas Laser Technology(SuZhou)
Co., Ltd.**

Organization Code Certificate No. / Unified Social Credit Code:91320594MA1MF4EP56
Add.:No.155, West Road Suhong, Suzhou Industrial Park, Suzhou City, Jiangsu Province, P.R. China. 215000

Beijing ZhongLianTianRun Certification Center (ZLTR) certify that the
Quality Management System of the above organization has been assessed and found to be
in accordance with the requirements of the standard:
GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

SCOPE OF CERTIFICATION/REGISTRATION

The Research and Development and Production of Optics Lenses (Except the limits of national laws and regulations.)

This certificate is made valid when used with certification scopes and the requirements of applicable laws and regulations. These requirements include, but are not limited to, administrative permits, scopes of qualifications, and CCC requirements.

Subject to operation conditions in requirements conformity with Quality Management System.

This Certificate is valid for a period of three years only.

Date from: Mar 13th,2019 To: Mar 12th,2022

The effectiveness of this Certificate shall be Validated by periodic surveillance audit of ZLTR for maintenance.

Information of this certificate can be found on the official website of Beijing Zhonglian Tianrun Certification center (<http://www.zltr.com.cn>)



Beijing ZhongLiantianrun Certification Center

Room2003, 22nd Floor, 2nd Unit, Block 1, No.4 Yard, Qiyang Road, Chaoyang District, Beijing, P.R. China 100022

Information of the certificate can be found on the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China (<http://www.cnca.gov.cn>)

ISO 9001

ISO 9001



Packing List



Chính sách hoàn trả:

Nên trả về được yêu cầu:

Bước 1) Liên hệ với chúng tôi với email trang web này.

Bước 2) Cung cấp càng nhiều chi tiết càng tốt về vấn đề bạn đang gặp phải.

Bước 3) Ủy quyền để trả lại hàng sẽ được phát hành.

Bước 4) Trả lại hàng để thay thế hoặc hoàn tiền đã thỏa thuận.

Logistics:

(1) Đối với giao hàng thứ tự quang học Laser, có thể là tùy chọn với DHL, UPS, FedEx, TNT, EMS, ETS

(2) cho Laser. cỗ máy đặt hàng Giao hàng, có thể thì là ở không bắt buộc với điều kiện của Công việc cũ FOB, CNF, CIF Qua không khí hoặc qua Biển dựa trên trên NSN người mua giao nhận hoặc của chúng tôi.



FAQ

Q1. Bạn có phải là nhà sản xuất không?

A1: Có, chúng tôi là nhà sản xuất chuyên nghiệp và có kinh nghiệm với khuôn mẫu và dây chuyền sản xuất riêng.

Q2. Làm thế nào về chất lượng sản phẩm?

A2: Các nhóm kỹ thuật viên và QC của chúng tôi kiểm tra các sản phẩm từng người một bằng cách sử dụng dòng lão hóa, thiết bị và dụng cụ chuyên nghiệp để đảm bảo chất lượng cho tất cả các sản phẩm.

Q3. Làm thế nào về giá cả?

A3: Chúng tôi là một nhà sản xuất và luôn cung cấp cho khách hàng của chúng tôi giá cả cạnh tranh nhất.

Q4. Làm thế nào để đặt hàng?

A4: Liên hệ với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email trực tiếp cho chúng tôi, chúng tôi sẽ trả lời bạn với giá sản phẩm, thông số kỹ thuật, đóng gói, vv sớm. Cảm ơn bạn.

Câu 5. Tôi gửi tài liệu để kiểm tra hiệu suất đánh dấu?

A5: Vâng! Bạn được chào đón để gửi tài liệu để kiểm tra chất lượng và dịch vụ cao cấp của chúng tôi.

Q6. Có thể ghé thăm nhà máy của bạn?

A6: Vâng, chào mừng bạn đến thăm nhà máy của chúng tôi vào thời gian thuận tiện của bạn.

Q7. Làm thế nào tôi có thể thực hiện các đơn đặt hàng OEM hoặc ODM?

A7: Chúng tôi có xử lý in khác nhau cho OEM / ODM khác nhau. Vui lòng liên hệ với chúng tôi với dịch vụ trực tuyến hoặc gửi email cho chúng tôi trực tiếp.

Q8. Tôi nên trả tiền cho đơn đặt hàng như thế nào?

A8: Bạn có thể thanh toán bằng T / T sẽ có sẵn cho Ngân hàng đủ điều kiện và Moq cần thiết cho mỗi đơn

hàng.